

## MARISEAL AQUA-PRIMER

Résine Époxydique, bi-composants, transparente, en phase aqueuse (Base H<sub>2</sub>O)



**MARISEAL AQUA PRIMER** est une **Résine époxydique, Bi-composants, rigide**, à haut pouvoir couvrant. Sèchant par réaction des 2 composants - Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille I - Classe 6a - Nomenclature suivant règlement CEE N° 205/92 : 3909 50 10 - Code UN : 3082

*Nota* : Remplacement du nom commercial **AQUACOAT** par **MARISEAL AQUA PRIMER** au 01/01/2010.

### Avantages

- Simplicité d'application : Rouleau, brosse ou par projection
- Excellent ancrage aux surfaces absorbantes et non absorbantes
- Peut-être appliqué sur support humides, sans perte d'adhérence
- Résistant aux eaux stagnantes - Résistant à la Contrepression / Pression de l'eau
- Sans odeurs notables - Diluable avec de l'eau

### Domaines d'Application

**MARISEAL AQUA PRIMER** est principalement utilisé comme **Couche Primaire / Procédé de Collage / Systèmes de Cuvelage** ou **Systèmes Pare-Vapeurs**, avec tous les **Systèmes MARISEAL / MARISEAL AQUA / MARITHAN / MARIPOX / MARICOAT / MARIPUR / MARIFLEX**, sur des supports non-absorbants ou absorbants, secs ou humides, mais non suintants, à Bases :

- BS1 - Hydraulique / Hydraulique Modifié** : Chapes - Dallages - Planchers - Murs en Bétons Talochés / Coulés / Projetés / Banchés / Préfabriqués - Enduits de Lissage / Ragréage Dressage - Cristallisations - Minéralisations - Cuvelages hydrauliques - Plaques en Fibrociments - Briques - Carrobriqs - Blocs Bétons
- BS2 - Bois** : Sciés / Rabotés / Stratifiés / Contreplaqués / Lamellés-collés / Reconstitués Agglomérés OSB / MDF / HDF - Fibres / Agrégats de Bois - Si traités ou cirés - Consultez **MARIS POLYMERS France**.
- BS3 - Calcium** : Chaux en Enduits / Bétons / Parements - Plâtre en Plaques / Carreaux / Enduits - Pierres calcaires : Marbres / Travertins / Meulières - Chapes Liquides / Enduits / Mortiers Anhydrides
- BS4 - Inorganique** : Revêtements Durs Scellés ou Collés : Carrelages / Faïences / Granit / Grès / Mosaïques - Plaques / Pavés / Pâtes / Fibres / Granulats / Microbilles de Verre - Laines Plaques en Fibres de Roches - Parements / Granulats de Bauxites / Corindons / Silices
- BS5 - Métallique Ferreux** : Éléments Préfabriqués / Plaques / Fibres en Fer - Aciers Trempés Oxydable / Inoxydable Alliages - Fonte - **Métallique Non Ferreux** : Éléments Préfabriqués Plaques / Fibres en Aluminium - Zinc - Plomb - Alliages - Or - Argent - Laiton - Cuivre Galvanisation
- BS6 - Organique** : Etanchéités Bitumineuses (APP / SBS) / Bitumes / Enrobés

*Nota* : En cas de présence d'armatures métalliques apparentes et corrodées, il est nécessaire de préparer le support par Grattage des parties non cohérentes / Dégraissage / Brossage Dépoussiérage avant application de la couche Primaire adéquate, qui assurera la protection anticorrosion des supports métalliques ferreux.

### Caractéristiques Techniques

PROPRIETE	RESULTATS	ESSAIS
Composition	Résine Époxydique + Durcisseur	
Rapport de mélange en poids	A : B = 3 : 1	
Adhérence Aluminium	>2.0 N/mm <sup>2</sup>	NF EN ISO 4624 - ASTM D 903
Adhérence Béton Humide	> 1.5 N/mm <sup>2</sup>	NF EN ISO 4624 - ASTM D 903
Dureté (Échelle Shore A)	> 95 Shore A	P 84-402 - ASTM D 2240
Températures d'Application	5°C mini à 35°C maxi	
Durée Pratique d'Utilisation (DPU)	60 minutes	Conditions: 20°C et 50% HR
Sec à la Circulation	12 heures - 16 heures	
Polymérisation Complète	7 jours	

## Méthodologie d'Applications

### Préparation des supports

Une préparation minutieuse des supports est essentielle pour une réalisation optimum et durable. La surface doit être propre et saine, débarrassée de toutes traces résiduelles, qui pourraient nuire à l'adhérence. Le support devra toujours avoir une température > à 3°C au-dessus du Point de Rosée.

Dans tous les cas, la Reconnaissance, la Réception des Supports et leurs Préparations devront être conformes aux Règles de l'art et aux Règles Professionnelles, **Avis Techniques**, **NF DTU** et **Normes** en vigueur, de leurs **Catégories de Matériaux**, et notamment :

- **NFP 74-203 (DTU 59.3): Peinture de Sols**
- **NFP 62-206 (DTU 54.1) - Revêtement de sols coulés**
- **NFP 11-211-1 (DTU 14.1) - Cuvelage intrados**
- **ISO 8501 / 8501-1 / 8501-2 / 12944 / NFT 35-520 : Supports Métaux**
- **Conditions Générales de Réception des Supports des Systèmes MARISEAL / MARICOAT / MARIPOX / MARIPUR**
- **Cahier des Clauses Techniques et d'applications des Systèmes MARISEAL**

### Mélange

**MARISEAL AQUA PRIMER** est une résine bi-composantes - Verser la Partie B dans la Partie A - Le mélange A+B doivent être homogénéisés par malaxage mécanique, à vitesse moyenne comprise entre 200 et 800 tours/mn, pendant 3 à 5 minutes.

ATTENTION : Le mélange des composants doit se faire complètement, en prenant soin de bien mélanger au niveau des parois et au fond du pot, jusqu'à obtention d'un mélange homogène

Du fait de l'effet chimique de « fond de pot » des résines, veiller à réaliser des doubles mélanges et à ne pas verser directement sur le sol le fond des bidons

Suivant l'application et le mode d'application, afin de réguler la viscosité du produit, **MARISEAL AQUA PRIMER** peut être dilué avec de l'Eau potable entre 5% et 30% maximum.

### Application

Appliquer **MARISEAL AQUA PRIMER** (dilué ou non) à l'aide d'une raclette caoutchouc, d'un rouleau, d'une brosse ou par Projection Airless, jusqu'à ce que le support soit entièrement recouvert.

*Nota : Si la surface est friable, il est préférable, après préparation adaptée, d'appliquer deux couches de **MARISEAL AQUA PRIMER**.*

Pour des résultats optimaux, les températures lors de l'application et du séchage doivent être entre 5°C et 35°C. Les faibles températures retardent le temps de séchage alors que les fortes températures l'accélèrent. Un taux d'humidité trop élevé peut avoir une incidence sur la qualité du résultat.

### Consommations

En fonction de la nature, de la qualité, de la siccité et porosité du ou des supports préparés, la consommation est de :

- **Couche primaire = 0,150 à 0,400 kg/m<sup>2</sup>/couche** en 1 ou 2 couches,
- **Systèmes Pare-Vapeur sous Sols Coulés** suivant DTU 54-1 = **0,700 kg/m<sup>2</sup> mini, en 2 couches mini**
- **Systèmes Pare-Vapeur sous Revêtements Collés = 1 kg/m<sup>2</sup> mini, en 3 couches mini**, avec saupoudrage à refus de **SILICE**, séchée et calibrée, sur la dernière couche fraîche
- **Colles Béton « Frais sur Durci » = 0,500 à 1 kg/m<sup>2</sup>** suivant état du ou des Supports
- **Mastic / Enduit pour Ratissages / Bouche-pores / Enduisages = 0,5 Litre de Résine MARISEAL AQUA PRIMER + 0,050 Litre d'Eau + 4 Litres de Ciment + 0,1 L d'Eau**, soient un mélange pour un Kit A+B de **4 kg de Résine MARISEAL AQUA PRIMER + 0,400 L d'Eau + 32 Litres de Ciment + 0,8 L d'Eau**
- **Revêtements Filmogènes à colorer : 0,400 à 0,600 kg/m<sup>2</sup> en 2 couches**

*Ces valeurs sont données à titre indicatif, sur la base d'une application pratique au rouleau sur une surface lisse et dans des conditions optimales. La porosité du support, la température, l'humidité, les méthodes d'application et le type de finition sont autant de facteurs qui peuvent modifier la consommation moyenne.*

## Conditionnement / Stockage

**MARISEAL AQUA PRIMER** est livré en Bidons métalliques et **kits prédosés de 20 kg** (A = 15 kg + B = 5 kg), de **4 kg** (A = 3 kg + B = 1 kg) et de **1 kg** (A = 0,75 kg + B = 0,25 kg).

Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré. Dans ces conditions la qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant **12 mois**.

## Hygiène et Sécurité

Pendant l'application, utiliser des gants, un masque respiratoire et des lunettes de protection.

Se conformer aux instructions des Étiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.

Le nom du produit, la date de fabrication, le numéro de lot, la date de validité ainsi que le mode d'application figurent sur chaque conditionnement.

CONSTRUCTION

