

# TÔLE PLANE ALUMINIUM 1050

L'alliage d'aluminium AW1050 présente une résistance élevée à la corrosion, une flexibilité élevée, une conductivité thermique et électrique élevée et une faible résistance mécanique. Cet alliage est particulièrement adapté au pliage.



## COMPOSITION CHIMIQUE (% POIDS) (EN 573 - 3)

ÉLÉMENTS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Minimum	-	-	-	-	-	-	-	-	99.5
Maximum	0.25	0.4	0.05	0.05	0.05	-	0.07	0.05	-

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES (EN 485 - 2)

ETAT	ÉPAISSEUR (mm)	Rm (MPa)		Rp0.2* (MPa)	A50 (%)	HB - DURETÉ BRINELL
		min.	max.			
H24	0.3 - 20	105	145	75	3-8	33

\*Valeurs minimales.



## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Faible résistance mécanique
- Excellente résistance à la corrosion
- Conductivité thermique et électrique élevée
- Bonne formabilité
- Bonne soudabilité
- Réflectivité élevée

## APPLICATIONS

- Secteur électrique
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique et alimentaire
- Industrie automobile
- Architecture et construction
- Signalisation

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

DENSITÉ	2.70 g/cm <sup>3</sup>
MODULE D'ÉLASTICITÉ	69 000 MPa
COEFFICIENT DE DILATATION LINÉAIRE	23.5 10 <sup>-6</sup>
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	229 W/mK
CONDUCTIVITÉ ÉLECTRIQUE	29 nΩ.m