



ROND ACIER COMPRIME/ETIRE XC 38 LONGUEUR 6M

■ DESIGNATIONS NORMALISEES

AFNOR : [XC 38] DIN : Ck 35 EN 10027-1 : C35 EN 10027-2 : 1.1181 EN 10083-1 : 2 C 35

■ ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 0,32/0,39% Mn : 0,50/0,80% Si : 0,40% maxi P : 0,035% maxi S : 0,035% maxi
Mo : 0,10% maxi

■ CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

| Etat normalisé | Etat trempé et revenu |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Rm : 500/550 N/mm ² | Rm : 550/780 N/mm ² |
| Re : 245/300 N/mm ² | Re : 320/430 N/mm ² |
| A% : 18/19 | A% : 17/20 |

■ APPLICATIONS

Acier au carbone, à moyenne teneur, très souvent utilisé en mécanique générale de part sa bonne usinabilité et ses caractéristiques mécaniques.

Apte aux traitements thermiques.

Pièces non soumises aux chocs, mais nécessitant une bonne résistance : axes, boulonnerie, forge (leviers, arbres...).

Soudabilité : médiocre (précautions nécessaires, préchauffage et revenu de stabilisation recommandés).

■ UTILISATIONS

Il est idéal pour la fabrication de composants subissant des efforts modérés mais ne nécessitant pas une grande résistance aux chocs :

- Arbres de transmission, axes et leviers.
- Vérins et colonnes de presse.
- Boulonnerie de qualité et pièces de forge.

■ AVERTISSEMENTS

Du fait de l'écrouissage généré par les différentes opérations de transformation à froid, les caractéristiques mécaniques du métal étiré ou tourné galeté, diffèrent de celles du produit laminé.

Augmentation de la résistance à la rupture (Rm), augmentation de la limite d'élasticité (Rp 0,2).

Diminution de l'allongement (A%), diminution de la résilience (K).

■ LIVRAISON

Ronds étirés ou tournés galetés, tolérance h10.

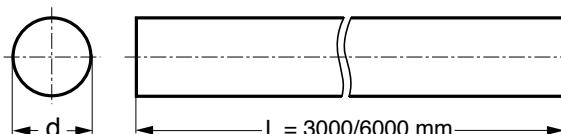
Les barres sont livrées en longueurs standard : 3 ou 6m.

■ MASSE VOLUMIQUE

7,85 kg/dm³.

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE C35 (XC38) CALIBRE A FROID ROND

ETAT
- Etiré à froid
- Tourné galeté



| Dim. d (mm) | Poids (kg / m) |
|-------------|----------------|
| 14 | 1,54 |
| 35 | 9,62 |
| 40 | 12,56 |
| 45 | 15,90 |
| 50 | 19,63 |

| Dim. d (mm) | Poids (kg / m) |
|-------------|----------------|
| 60 | 28,26 |
| 70 | 38,46 |
| 80 | 50,24 |
| 90 | 63,59 |
| 130 | 132,67 |
| 210 | 346,19 |