



FONTE GS 500-7 LONGUEUR 500MM

■ DESIGNATIONS NORMALISEES

AFNOR : [FGS 500-7] EN-GJS-500-7 ou EN-JS1050 EN1693 : GGG-50

■ ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE

C : 3,0 à 4,0% Mn : 0,1 à 0,4% Si : 1,8 à 3,0% P : 0,08% maxi S : 0,01% maxi Mg : 0,04 à 0,07%

■ CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES

Etat de livraison

Rm : 500 N/mm² mini

Rp 0,2 : 320 N/mm² mini

A% : 7 mini

Dureté Brinell (Hb) : Entre 170 à 230Hb

■ APPLICATIONS

Fonte grise à graphite sphéroïdal non alliée, à matrice ferrito-perlitique, appelée fonte ductile ou nodulaire.

Caractéristiques mécaniques élevées, déformation avant rupture beaucoup plus élevée que les fontes grises, module d'élasticité voisin de celui des aciers. Très bonne résistance à la fatigue et bonne tenue aux températures élevées (jusqu'à 600°). Cette fonte est adaptée aux pièces soumises à des pressions importantes et résiste bien aux vibrations.

Sa densité inférieure de 10% aux aciers présentant une résistance équivalente, en fait un matériau de choix dans les domaines où l'inertie et la recherche de moindre poids sont primordiaux.

Industrie automobile, machines-outils, matériel hydraulique.

Arbres à cames, bielles, carters, pompes vannes, vérins, disques de freins, pignons, vilebrequins...

Résistance à la corrosion équivalente à celle des fontes grises.

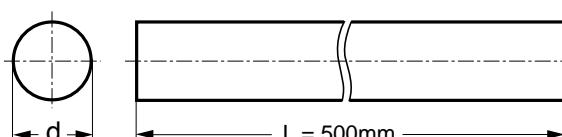
■ LIVRAISON

Barres : ronds, longueur 500 milimètres.

■ MASSE VOLUMIQUE

7,1 kg/dm³.

FONTE A GRAPHITE SPHEROIDAL FGS 500-7



Dim. s x s (mm)	Poids (kg / m)	Dim. s x s (mm)	Poids (kg / m)
35x35	8,90	100x100	71,00
40x40	11,36	120x120	102,24
50x50	17,75	140x140	139,16
60x60	25,56	150x150	159,75
90x90	57,51	190x190	256,31
		200x200	284,00