

# Les outils pneumatiques

## DES OUTILS TECHNIQUES ET INNOVANTS

Avec sa large gamme d'outils pneumatiques, clés à chocs, clés à cliquet, visseuses, ponceuses, meuleuses, perceuses, marteaux burineurs, outils coupants, outils spécifiques et accessoires, PREVOST développe une ligne de produits techniques adaptés aux exigences d'un travail professionnel en carrosserie, garage, mécanique générale, industrie, métallerie, bois, etc...

### Des outils techniques et performants

La conception et la construction des outils PREVOST assurent :

- un travail de qualité, un bon rendement, une large gamme d'applications,
- un fonctionnement, un réglage et un entretien faciles,
- une limitation du bruit et des vibrations,
- une ergonomie destinée à réduire gêne, fatigue, contraintes physiques des opérateurs.



### Des outils conformes

Les outils pneumatiques de la gamme PREVOST sont conformes à la Directive machines 2006/42/CE et satisfont à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive ci-dessus mentionnée. Ils sont conformes aux exigences des normes ISO 15744 et ISO/EN 28927 concernant les niveaux sonores et les vibrations.



### EMBOUTS DE CONNEXION POUR RACCORDEMENT À L'ARRIVÉE D'AIR

Ces embouts, utilisés avec les raccords PREVOST, assurent un système de connexion sûr et pérenne. **Chaque outil est livré avec 3 embouts de connexion rapide aux profils suivants :**



ISO 6150B



European 7,4 mm



ARO 210

# LES CLES A CHOCS

## Applications

Travaux de serrage et desserrage de vis/boulons, le plus souvent dans l'automobile pour le montage et le démontage de roues.

## Les différentes clés à chocs

La gamme des clés à chocs PREVOST se décline en 3 types d'outils :

### ➔ Clés à chocs double-marteau renforcées

Manipulation facilitée, corps en composite, poids de l'outil allégé, fiabilité et puissance.

### ➔ Clés à chocs compactes

La solution pour un usage dans les accès difficiles et exigus, grand confort d'utilisation.

### ➔ Clés à chocs Industrie

Corps en aluminium, outils robustes, applications sévères, utilisations intensives. Double-marteau.

Le parfait équilibrage des outils et leurs performances garantissent maniabilité et rendement.



## Conception et fonctionnement



### ➔ Carré d'entraînement

Le carré d'entraînement des clés à chocs est équipé d'un jonc de blocage. Ce système garantit un encastrement parfait de la douille sur le carré d'entraînement et répondent à la norme ASME B107.4-2005.



### ➔ Confort de travail

L'ergonomie de la poignée caoutchouc assure le confort de l'utilisateur. Elle amortit les phénomènes de vibrations et protège contre la sensation de froid. Un silencieux intégré dans le corps de la poignée de l'outil diminue le niveau sonore à l'échappement.



### ➔ Sens de rotation

Le changement du sens de rotation de la douille s'effectue facilement, d'une seule main, en poussant le levier d'un côté à l'autre.



### ➔ Vitesse de rotation en tr /min





La pression sur la gâchette assure la progressivité du serrage et desserrage. Liée au couple de serrage, la vitesse de rotation donne à l'outil sa puissance optimale et détermine le choix de l'outil en fonction de l'application.

# Les outils pneumatiques

## LES CLES A CHOCS

### Conception et fonctionnement (suite)

#### ➔ Mécanismes de frappe

| Mécanismes simple marteaux   |  | Mécanismes double marteaux   |   |
|--|--|--|---|
| Famille  | Caractéristiques   | Famille  | Caractéristiques  |
| <b>Simple marteau</b><br>         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Moteur de construction robuste et simple</li><li>• Haut couple de sortie</li><li>• Maintenance facile</li><li>• Excellent pour tout type de serrage et boulonnage</li><li>• Très bon rapport poids/puissance</li></ul>   | <b>Double marteaux</b><br>             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Plus de puissance pour moins de vibration, augmentation du serrage continue</li><li>• Recommandé pour les fortes puissances</li><li>• Grande fiabilité et robustesse</li><li>• Excellent équilibrage</li></ul>  |
| <b>Simple marteau jumbo</b><br> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Moteur de construction robuste et simple</li><li>• Haut couple de sortie</li><li>• Maintenance facile</li><li>• Excellent pour tout type de serrage et boulonnage</li><li>• Très bon rapport poids/puissance</li><li>• Le mécanisme est renforcé par un marteau plus lourd qui génère une force supplémentaire</li></ul> | <b>Double marteaux renforcés</b><br> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Les 2 marteaux sont séparés par une nervure de renfort qui augmente la solidité de la cage</li><li>• La zone d'impact plus importante augmente le couple de sortie</li><li>• La montée en puissance de l'outil est très rapide</li><li>• Plus de puissance pour moins de vibration, augmentation continue du serrage</li><li>• Equilibrage parfait</li><li>• Longue durée de vie de l'outil</li></ul> |



#### ➔ Couple de serrage/desserrage

Un serrage adapté garantit un assemblage optimum des pièces boulonnées. De 240 Nm à 2 400 Nm, la gamme répond aux différentes tâches à réaliser. Puissance et rapidité pour les applications intensives de changement de pneumatiques et pour les travaux ponctuels d'assemblage et d'entretien de véhicules. Le couple utile est atteint 3 à 5 secondes après le point de contact. Le couple utile constitue une des valeurs de référence pour le choix de l'outil. Le couple maxi est atteint 10 à 15 secondes après le point de contact. Ce couple correspond à la valeur de puissance maximum de serrage. Une molette de régulation située à l'arrière de l'outil permet de sélectionner le couple à appliquer.



Mallettes avec clé à chocs, douilles et accessoires, réf. TIW C121150K

# LES OUTILS PNEUMATIQUES

## Visseuses



TSD P1800I

### ➔ Visseuse droite

Réglage du couple interne permettant d'adapter l'outil au travail à effectuer.

### ➔ Visseuse révolver

Protection caoutchouc de la poignée pour un meilleur confort de travail.

### ➔ Visseuse haute précision

Spécial industrie avec débrayage automatique et réglage du couple sur bague extérieure.

### Avantages communs

- Passage facile de la fonction vissage à la fonction dévissage
- Silencieux intégré
- Mécanisme robuste avec amorti des vibrations

## Ponceuses et polisseuse



TPS 2100

TBS 10330

### ➔ Ponceuse orbitale

Système d'aspiration 3 en 1.

### ➔ Ponceuse et polisseuse révolver

Légèreté et maniabilité

### ➔ Ponceuse à bande

Remplacement des bandes abrasives simple et rapide. Support de bande orientable. Ajustement facile de la vitesse de fonctionnement.

### Avantages communs

- Outils en composite, design ergonomique, amorti des vibrations
- Régulation de la vitesse de travail par molette de réglage



Ponceuse révolver avec assortiment de disques abrasifs, réf. TPS E1600K

## Meuleuses



TDG S22000

### ➔ Meuleuse droite et meuleuse d'angle

Résistance exceptionnelle. Excellente fiabilité. Corps composite. Gâchette progressive.

### ➔ Meuleuse à renvoi d'angle

Corps aluminium. Poignée caoutchouc. Idéal pour travaux en conditions sévères.

### ➔ Meuleuse crayon

Travaux de précision.

### Avantages communs

Outils maniables et performants



Meuleuse livrée avec pince 3 mm et 6 mm et assortiment de 10 meules, réf. TDG S22000K

## Perceuses



TAD S382500

### ➔ Perceuse droite

Corps composite. Gâchette progressive. Sécurité de blocage de la gâchette.

### ➔ Perceuse révolver

Poignée caoutchouc. Bouton poussoir marche/arrêt.

### Avantages communs

- Bouton inverseur vissage/dévissage
- Mandrin auto-serrant
- Confort et sécurité d'utilisation

# Les outils pneumatiques

## Marteaux burineurs



TAH 0703000VD

### ➔ Marteau burineur

Outil robuste pour conditions difficiles.  
Mandrin avec fixation par ressort.



TSP 0333700

### ➔ Pistolet décapeur à aiguilles

Poignée forme révolver. Facilité de préhension de l'outil.  
Travaux de longue durée en conditions difficiles.

### Avantages communs

- Emmanchement hexagonal pour une bonne tenue du burin dans l'outil
- Poignée caoutchouc isolant du froid et anti-dérapante



Marteau burineur en mallette, livré avec 5 burins hexagonaux 175 mm, réf. TAH 0663000K

## Outils coupants



TCS 05000

### ➔ Scie sabre

Outil léger. Sécurité de blocage de gâchette équipée d'une gaine d'échappement.



TCS 02500

### ➔ Cisaille révolver

Découpe précise.

### Avantages communs

- Ajustement de la vitesse de coupe par action sur le régulateur
- Bonne tenue en main grâce à la poignée caoutchouc
- Travaux précis



TCS 20000

### ➔ Mini-tronçonneuse

Carter de protection. Outil idéal pour accès difficiles.

### ➔ Grignoteuse

Régulateur de puissance. incorporé. Ajustement de la vitesse de rotation par action sur la vis de réglage. Changement facile du poinçon.



TCS 03500

### Avantages communs

- Corps en composite
- Outil léger et maniable
- Gâchette avec sécurité de blocage

## Outils spécifiques



TAR 481220

### ➔ Riveteuse

Outil adapté à la pose de rivets en série. Vanne automatique d'échappement d'air pour un retour rapide du cylindre en position.



TCG CB400

### ➔ Outil à perforet et à planer

Outil spécifique pour tôlerie et carrosserie.



TPF 5

### ➔ Pistolet à cartouche et sachet

Outil réglable en fonction des travaux à réaliser. Ajustement de la pression d'air à l'aide d'une molette de réglage en fonction de la densité du produit et du travail effectué.

### ➔ Pistolet de graissage

Fonctionnement avec cartouche, sachet ou remplissage à partir d'un fût de graisse. Gâchette progressive.



TCG GR400



TDG P04000

### ➔ Outil à nettoyer

Corps en composite ergonomique. Outil léger et peu encombrant. Gâchette progressive.

### ➔ Brosse pneumatique

Nettoyage pour tous types de résidus sur tôles. Suppression des autocollants (avec la brosse gomme).



TMB 3500



TWK 20000

### ➔ Couteau pneumatique

Corps composite ergonomique. Outil léger peu encombrant. Gâchette progressive. Réglage de la fréquence d'oscillation des couteaux. Choix de nombreux types de couteaux.

### ➔ Crayon graveur

Mise en route et réglage du débit par rotation de la partie moletée. Marquage ou repérage sur tous supports métalliques.



TCS 02500

## Meuleuse droite

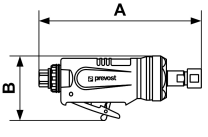


### Caractéristiques techniques

**Pression max d'utilisation** : 6,2 bar

**Applications** : Travaux de meulage, fraisage, tronçonnage

**Raccordement** : Livré avec 3 embouts : ISO 6150 B; European 7,4 mm; ARO 210

|  | A<br>(mm) | B<br>(mm) | Ø pince<br>(mm) | Consomma<br>(l/min) | Puissance<br>(CV - W) | Vitesse de<br>rotation<br>(tr/min) | Filetage<br>femelle<br>BSPT | Niveau<br>sonore<br>(dB(A)) | Poids<br>(kg) | Référence         |
|--|-----------|-----------|-----------------|---------------------|-----------------------|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------|-------------------|
|  | 210       | 70        | 3 et 6          | 113                 | 0,5 CV -<br>370 W     | 4 000                              | R 1/4                       | 80                          | 1,00          | <b>TDG S04000</b> |
|  | 170       | 70        | 3 et 6          | 113                 | 0,5 CV -<br>370 W     | 22 000                             | R 1/4                       | 84                          | 0,7           | <b>TDG S22000</b> |