



### RT 3234

99,3 % ÉTAIN  
0,7 % CUIVRE



**SANS PLOMB  
CONFORME RoHS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	227 très fluide	1,0	100 g	662662	3234RT 1010D
		1,0	250 g	663123	3234RT 1025D

Alliage fluide sans plomb. Haute qualité. Décapant incorporé non corrosif, très actif et sans projection.

- ▶ Spécial composants électriques ou électroniques (conforme RoHS).
- ▶ Réparation de composants même oxydés en cuivre, cuivre étamé, laiton, nickel.

### RT 5217

33 % ÉTAIN  
67 % PLOMB



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé	183-244 très pâteux	3,0	500 g	652658	5217RT 3005P

Alliage très pâteux. Faible température de liaison. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- ▶ Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- ▶ Réparation de récipients.
- ▶ Assemblages d'articles de quincaillerie, etc..

### RT 3232

60 % ÉTAIN  
40 % PLOMB



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	183-190 très fluide	1,0	100 g	652204	3232RT 1010D
		1,0	250 g	600240	3232RT 1025D

Alliage très fluide. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Réparation de matériel électrique et électronique non RoHS.

### RD 27

27 % ÉTAIN  
73 % PLOMB



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-260 très pâteux	10,0	2,5 kg	657834	73354 10

Alliage sous forme de baguette demi-ronde. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.

### RT 5241

40 % ÉTAIN  
60 % PLOMB



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



DÉCAPANT	T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	183-240 fluidité moyenne	2,0	500 g	652696	5241RT 2050D

Alliage pâteux. Faible température de liaison. Décapants FX 157 ou 157 SCE si nécessaire. Réservé aux utilisateurs professionnels (contient du plomb).

- ▶ Cuivre/laiton/plomb (zinc et acier avec décapant).
- ▶ Réparation de récipients.
- ▶ Assemblages d'articles de quincaillerie, etc..

### RD 33

33 % ÉTAIN  
67 % PLOMB



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS  
PROFESSIONNELS**



T °C   FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-244 très pâteux	½ Ø8	2,5 kg	657837	73355 10
	10x15	1 targ	657839	73355 15 10
	5,0	3 bag.	657841	73355 5003D
	30x8	10 kg	762301	73355 3008 10
	30x8	1 targ	764170	73355 3008 1

Alliage sous forme de baguette (cylindriques ou demi-rondes) ou de targette. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.