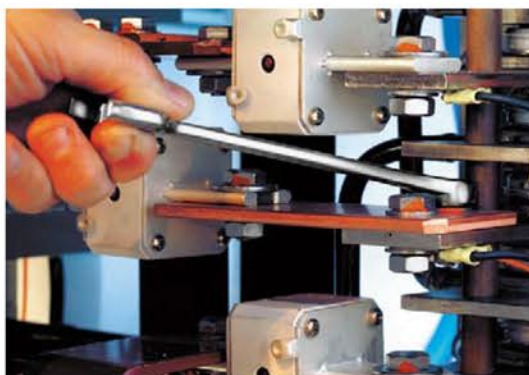
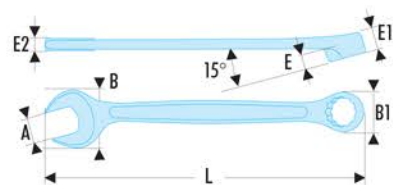


440 - Clés mixtes métriques



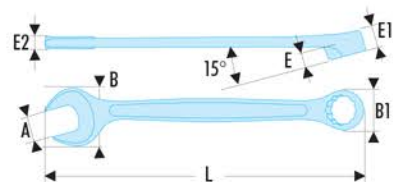
NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100

- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête oeil :
 - Dégagement de l'oeil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
 - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = oeil 6 pans.
 - Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
 - Fourche inclinée à 15°.
 - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions métriques : de 4 à 41 mm.
- Présentation : chromée satinée.

➤	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.4H	4	10,0	7,8	2,1	3,5	3,0	106	10
440.5H	5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,6	115	16
440.5,5H	5,5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,8	115	15
440.6	6	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	20
440.7	7	17,2	11,2	3,4	6,2	3,9	122	20
440.8	8	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	30
440.9	9	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	35
440.10	10	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	40
440.11	11	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
440.12	12	27,0	18,0	4,4	8,4	5,8	162	60
440.13	13	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	70
440.14	14	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	85
440.15	15	32,6	22,2	5,9	10,0	6,8	185	95
440.16	16	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	115
440.17	17	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	130
440.18	18	38,7	26,0	7,2	11,4	8,1	208	150
440.19	19	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	170
440.20	20	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	185

➤	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.21	21	45,4	30,9	7,8	12,8	8,8	233	205
440.22	22	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	230
440.23	23	49,0	33,6	8,7	13,8	9,3	257	255
440.24	24	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	290
440.25	25	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	315
440.26	26	55,5	37,8	9,8	15,1	10,1	285	345
440.27	27	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	375
440.28	28	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	415
440.29	29	63,0	42,0	10,8	16,6	11,2	320	475
440.30	30	65,0	43,5	11,2	17,1	11,5	340	530
440.32	32	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	640
440.33	33	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	715
440.34	34	72,0	48,9	12,8	19,0	13,0	390	745
440.35	35	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	890
440.36	36	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	945
440.38	38	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1130
440.41	41	85,0	58,3	14,7	23,0	16,0	460	1290

440 - Clés mixtes en pouces



ASME B107.100, SAE AS954G

- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête oeil :
 - Dégagement de l'oeil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
 - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = oeil 6 pans.
 - Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
 - Fourche inclinée à 15°.
 - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions en pouces : de 1/4» à 1»1/2.
- Présentation : chromée satinée.

➤	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.1/4	1/4	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	20
440.5/16	5/16	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	30
440.11/32	11/32	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	35
440.3/8	3/8	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	45
440.7/16	7/16	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
440.1/2	1/2	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	70
440.9/16	9/16	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	85
440.5/8	5/8	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	115
440.11/16	11/16	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	130
440.3/4	3/4	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	170
440.13/16	13/16	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	185

➤	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.7/8	7/8	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	230
440.15/16	15/16	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	290
440.1'	1	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	315
440.1'1/16	1'1/16	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	375
440.1'1/8	1'1/8	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	415
440.1'1/4	1'1/4	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	640
440.1'5/16	1'5/16	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	715
440.1'3/8	1'3/8	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	890
440.1'7/16	1'7/16	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	945
440.1'1/2	1'1/2	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1130

