

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT FONTE-INOX EPDM DU DN50 AU DN600



Références	Pression de service	\varnothing DN													
		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
33SF1E1	16 bar	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
33SF0E1	10 bar										●	●	●	●	●

1. Normalisation

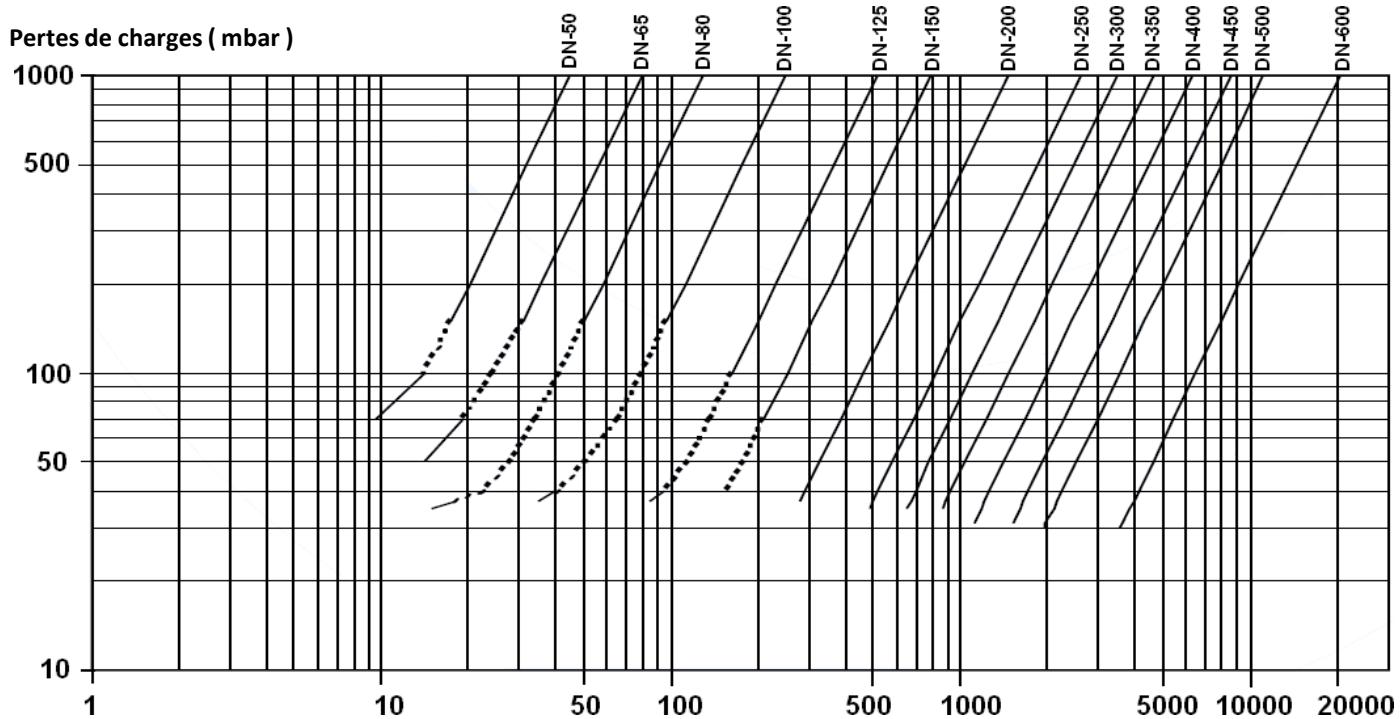
- ✓ Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- ✓ DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035 Catégorie de risque III module H
- ✓ Certificat 3.1 sur demande
- ✓ Conception suivant la norme API 594
- ✓ Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- ✓ Ecartement suivant la norme EN 558 Série 50
- ✓ Pour raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16
- ✓ Clapet conforme aux règles et règlements pour la classification des navires, Juillet 2019 (Type Approval Certificate) **Marine LLOYD'S REGISTER**. LR Type Approval System Test Specification Numéro 2, Chapitre 8, Annexe 7-Vannes: BS EN 12266-1: 2003, ISO 52008:2008, BS EN 1561, BS EN 1563, ASTM A431

2. Caractéristiques

Utilisation :	Réseaux de chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau.
Dimensions :	DN 50 au DN600
Raccordement :	Entre brides PN10/16, Class 150 du DN100 au DN600
Température Mini :	-10°C
Température Maxi :	+110°C
Pression Maxi :	16 Bars jusqu'au DN300
Caractéristiques :	Peinture époxy épaisseur 80 microns couleur RAL 5005 Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant Anneau de levage à partir du DN200 Faibles pertes de charge
Matière :	Corps Fonte EN GJL-250

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT FONTE-INOX EPDM DU DN50 AU DN600

3. Diagramme de pertes de charge



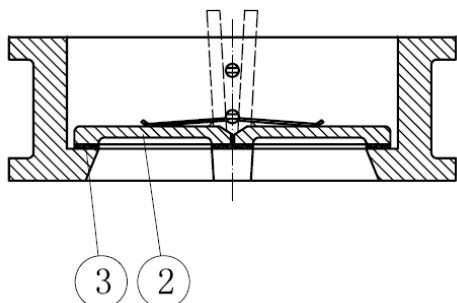
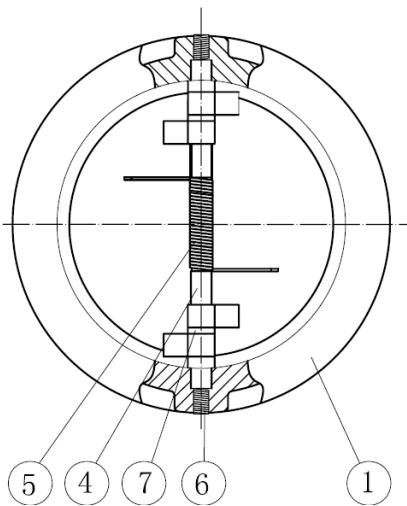
4. Pression d'ouverture (en mbar)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Position horizontale	230	94	190	280	160	79	41	38	31
Position verticale fluide ascendant	260	114	230	320	180	95	57	58	56

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT FONTE-INOX EPDM DU DN50 AU DN600

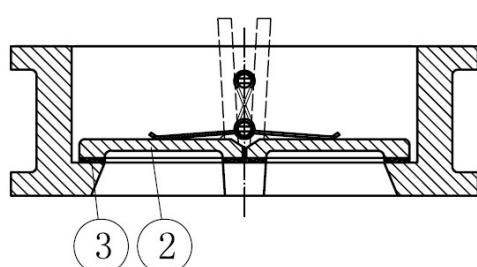
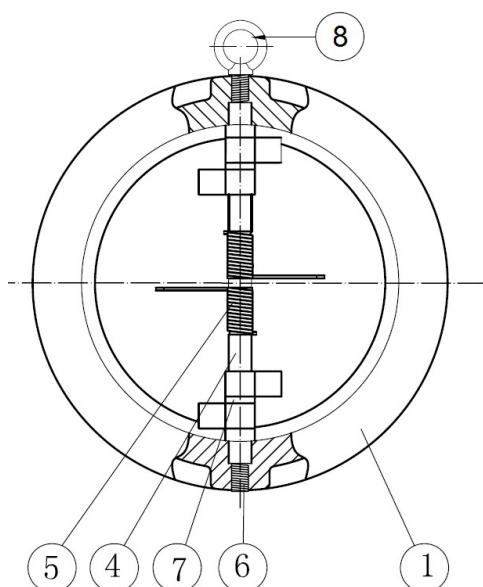
5. Nomenclatures

DN40 AU DN80 :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN-GJL 250
2	Battants	Inox ASTM A351 CF8M
3	Siège	EPDM
4	Axe	Inox AISI 316
5	Ressort	
6	Vis	Acier galvanisé
7	Bague	PTFE

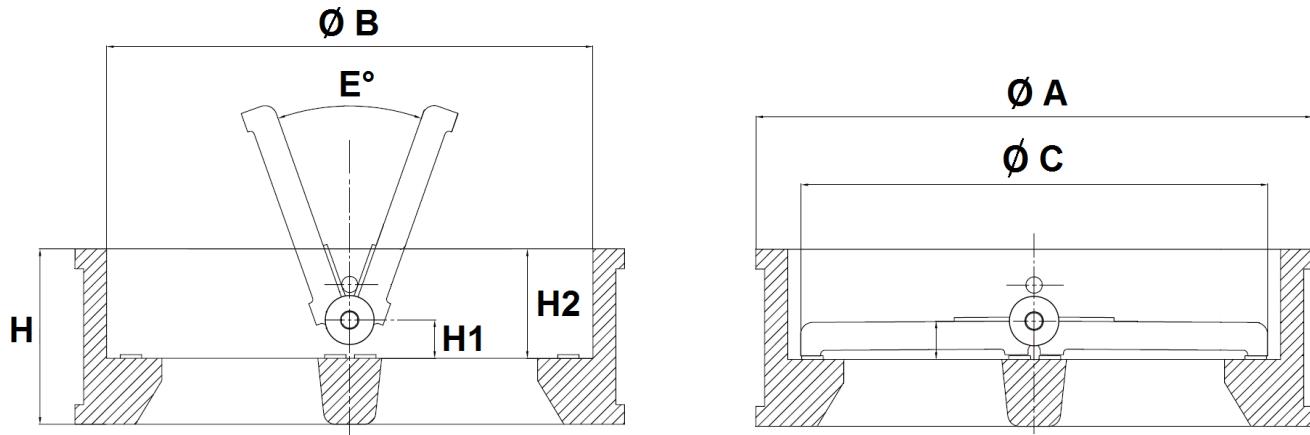
DN100 AU DN600 :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN-GJL 250
2	Battants	Inox ASTM A351 CF8M
3	Siège	EPDM
4	Axe	Inox AISI 316
5	Ressort	
6	Vis	Acier galvanisé
7	Bague	PTFE
8	Anneau de levage (à partir du DN200)	Inox AISI 304

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT FONTE-INOX EPDM DU DN50 AU DN600

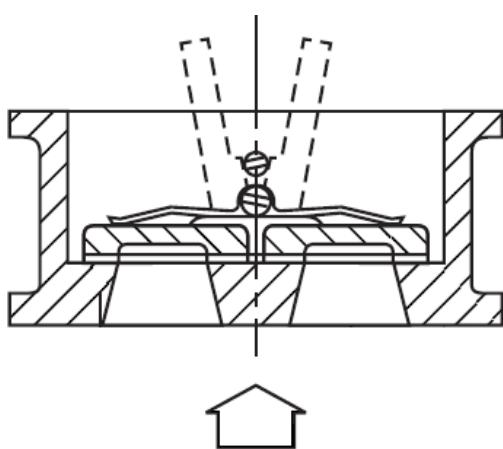
6. Dimensions de la vanne



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H	54	54	57	64	70	76	95	108	144	184	191	203	213	222
H1	14.4	16.9	19.9	21	22.3	22.5	28	34	37	35	37.5	42.2	39.5	48.5
H2	43	43	45	47	51	54	69	71	100	120	123	122.6	132	138.5
Ø A	109	129	144	164	194	220	275	330	380	440	491	541	596	697
Ø B	70.5	83.5	91.5	115.5	142.5	169.5	220.5	275.5	325.5	356	406	467	514	616
Ø C	60.5	75.8	80.5	104.5	130.3	155.9	201.2	257.2	303.3	345.9	388.6	431.2	486.8	607.6
E°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	20°	20°	20°	25°	25°	25°
Poids (Kg)	1.62	2.3	3.14	4.5	6.7	9.05	16	26.9	38.9	80	106	128	158	225

7. Positions de montage

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal

