

## PRESSA PER ASSEMBLAGGIO

I punti qui di seguito sono stati testati per un utilizzo intensivo.



Indicazione delle profondità utili in pollici e in millimetri.



Disassamento che aumenta la resistenza, nervatura che evita le deformazioni.



Rotula zincata.

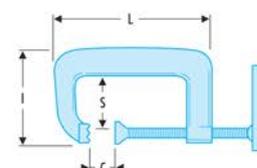


Vite a filettatura quadrata.

### • 271A MORSETTO AD INGOMBRO LIMITATO

- Capacità: da 0 a 250 mm e da 0 a 9 7/8".
- Finitura: zincata e vite brunita.

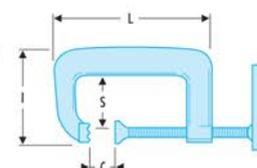
ED	C max mm	S mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
271A.40	40	42	75	100	0,3
271A.60	60	57	98	130	0,51
271A.80	80	67	115	167	0,81
271A.100	100	77	131	192	1,17
271A.120	120	88	148	223	1,68
271A.150	150	98	162	262	1,98
271A.200	200	108	185	320	3,24
271A.250	250	118	202	380	3,95



### • 271A.L MORSETTO GRANDE DISASSAMENTO

- Capacità: da 0 a 150 mm e da 0 a 5" 7/8".
- Finitura: zincata, vite brunita.

ED	C max mm	S mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
271A.80L	80	88	147	186	1,37
271A.100L	100	103	169	212	1,83
271A.120L	120	113	186	244	2,66
271A.150L	150	133	213	288	3,32



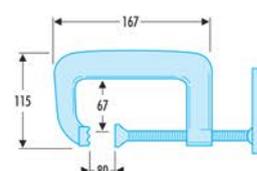
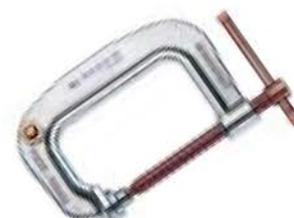
### • MORSETTO PER SALDATURA AD ARCO

#### 271A.80S

- Capacità: da 0 a 80 mm e da 0 a 3" 1/8".
- Vite trattata in rame e presa di massa tramite bulloneria in ottone.

Finitura: zincata.

ΔΔ: 920 g.



### • 281 MORSETTO A MANO

- Corpo in acciaio forgiato.
- Ganasce a dantatura temprata per induzione.
- Vite brunita a filettatura quadrata.
- Molla di richiamo incorporata.
- Incavo a V sulle ganasce per stringere pezzi di piccole dimensioni.
- Finitura: inossidabile.

ED	C max mm	I mm	L mm	ΔΔ kg
281.100	18	32	100	0,3
281.120	22	37	120	0,42
281.140	28	40	140	0,61
281.160	30	47	160	0,85
281.180	35	52	180	1,23

