

Fiche technique

PSA BA-GL

Présentation et informations techniques:

Feuille à joints en PSA BAGL (fibres de verre + liant NBR avec renfort métallique)

Utilisation : matériau offrant une bonne résistance à la contrainte (relaxation à chaud), et capable de supporter des forces de serrage importantes. Excellente résistance sur pression et température associés.

Eau, vapeur, huiles, fuels. Industrie dynamique.

Épaisseur : de 0,6 à 3mm

Température de pointe : 450°C

Température continue : 380°C

Vapeur : 300°C

Température minimale : -196°C

Pression maximale : 120 bar

Masse volumique DIN 3754 : 1,8 à 2,4 g/cm³

Compressibilité ASTM F36/J : 8%

Reprise élastique ASTM F36/J : 50%

Charge de rupture DIN 52910 : 15Mpa

Relaxation à chaud DIN52910 :

16h/300°C/50N/mm² : 35Mpa

16h/175°C/50N/mm² : 40Mpa

Variation d'épaisseur ASTM F146 :

immersion dans huile ASTM n°3/5h/150°C : 8%

immersion dans fuel ASTM B/5h/20°C : 8%

Teneur en chlorure : <100ppm

PSA BA-GL



Conditionnement :

- * feuilles 1500X1500mm ;
- * feuilles 750X750mm (par 4) ;
- * pochettes de 100 joints découpés ;
- * coffrets de 480 pièces ;
- * découpes sur mesure.

Traitement sur demande : anti-adhérent, graphite, silicone, PTFE sur 1 ou 2 faces.