

## Fiche technique

### PSA BAR

#### Présentation et informations techniques:

**Feuille à joints en PSA BAR** (fibres aramides + NBR renforcé d'un treillis métallique)

**Utilisation** : hydrocarbures, huile, fuel. Pour utilisation dans l'industrie dynamique, ou en milieu avec des vibrations..

**Épaisseur** : de 0,3 à 3mm

**Agréments** : norme allemande Llyod

**Température de pointe** : 400°C

**Température continue** : 350°C

**Vapeur** : 230°C

**Température minimale** : -196°C

**Pression maximale** : 140 bar

**Masse volumique DIN 3754** : 1,8 à 2,4g/cm<sup>3</sup>

**Compressibilité ASTM F36/J** : 7%

**Reprise élastique ASTM F36/J** : 50%

**Charge de rupture DIN52910** : 15N/mm<sup>2</sup>

**Perméabilité au gaz DIN3535/6** : - ml/min

**Relaxation à chaud(16h/175°C/50N/mm<sup>2</sup>)** : 35N/mm<sup>2</sup>

**Relaxation à chaud(16h/300°C/50N/mm<sup>2</sup>)** : 30N/mm<sup>2</sup>

**Variation d'épaisseur** (immersion dans huile ASTM n°3/5h/150°C) : 8%

**Variation d'épaisseur** (immersion dans fuel ASTM B/5h/23°C) : -%

**Teneur en chlorure** : <100ppm

#### PSA BAR



#### Conditionnement :

- \* feuilles 1500X1500mm ;
- \* feuilles 750X750mm (par 4) ;
- \* pochettes de 100 joints découpés ;
- \* coffrets de 480 pièces ;
- \* découpes sur mesure.

**Traitement sur demande** : anti-adhérent, graphite, silicone, PTFE sur 1 ou 2 faces.