

Fiche technique

PSA BAR

Présentation et informations techniques:

Feuille à joints en PSA BAR (fibres aramides + NBR renforcé d'un treillis métallique)

Utilisation : hydrocarbures, huile, fuel. Pour utilisation dans l'industrie dynamique, ou en milieu avec des vibrations..

Épaisseur : de 0,3 à 3mm

Agréments : norme allemande Lloyd

Température de pointe : 400°C

Température continue : 350°C

Vapeur : 230°C

Température minimale : -196°C

Pression maximale : 140 bar

Masse volumique DIN 3754 : 1,8 à 2,4g/cm³

Compressibilité ASTM F36/J : 7%

Reprise élastique ASTM F36/J : 50%

Charge de rupture DIN52910 : 15N/mm²

Perméabilité au gaz DIN3535/6 : - ml/min

Relaxation à chaud(16h/175°C/50N/mm²) : 35N/mm²

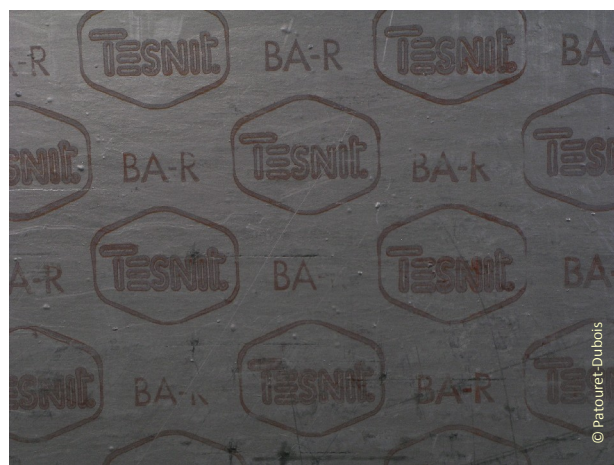
Relaxation à chaud(16h/300°C/50N/mm²) : 30N/mm²

Variation d'épaisseur (immersion dans huile ASTM n°3/5h/150°C) : 8%

Variation d'épaisseur (immersion dans fuel ASTM B/5h/23°C) : -%

Teneur en chlorure : <100ppm








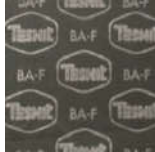




PSA BAR



Conditionnement :

- * feuilles 1500X1500mm ;
- * feuilles 750X750mm (par 4) ;
- * pochettes de 100 joints découpés ;
- * coffrets de 480 pièces ;
- * découpes sur mesure.

Traitement sur demande : anti-adhérent, graphite, silicone, PTFE sur 1 ou 2 faces.

Applications modérées			Applications générales Premières montes/Maintenance Industrielle			Applications plus sévères Présence de vapeur (maxi 250°C)			Version armée Chocs Thermiques Vibrations Industrie dynamique		Industrie Chimique
Existe en sacs 500x500 mm	PSA 202 rouge	PSA 203	PSA 55	PSA BAU	PSA 6000	PSA BAGL	PSA BAF	PSA BACF	PSA BAR	PSA BARGL	PSA BAC
											
DIMENSIONS :			FORMAT STANDARD : 1500 x 1500 mm - Epaisseurs 0,5 - 1 -1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 mm								
Format	1500x1500 mm	Sac 500x500 mm 1000x500 mm	sur demande : 3000 x 1500 mm - 4500 x 1500 mm								
Epais.	0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 mm	2 et 3 mm									
COMPOSITION	Fibres organiques + NBR	Fibres aramides + NBR	Fibres synthétiques + NBR	Fibres aramides + NBR	Fibres biosolubles + NBR	Fibres de verre + NBR	Fibres synthétiques graphite + NBR	Fibres de carbone + NBR	Fibres + NBR/SBR	Fibres de verre + NBR	Fibres aramides + CSM
RENFORT ARMATURE									+ Treillis métallique	+ Treillis métallique	
DOMAINES d'utilisation	Eau - Huile - Fioul Air - Alimentaire Gaz - Applications modérées	Eau - Huile - Fioul Air - Gaz	Eau froide et chaude Air - Gaz - Fioul Huile Carters de voitures	Eau glycolée Eau potable - Gaz Hydrocarbures - Réfrigérant Joint universel Vapeur limitée - Eau de mer	Eau - Hydrocarbures Fioul - Huiles Milieux alcalins - Vapeur Hautes températures	Acides organiques et inorganiques Hydrocarbures -Vapeur Hautes températures Gaz	Acides non-oxydant Hydrocarbures - Eau Fioul - Huiles Vapeur - Milieux alcalins Gaz	Acide alcalin chimie Eau - Hydrocarbures - Fioul Huiles - Vapeur - Hautes Température et pressions associés - Gaz	Joint d'échappement Joint armé Huiles - Fioul - Vapeur Vibrations - Incinérateurs	Hydrocarbures Vapeur Hautes températures	Acides Chimie Milieux agressifs
AGRÈMENTS	LNE, FDA*, KTW	Lloyd (D)	DVGW, KTW, SVGW Lloyd (D) WRC / WRAS	GDF, DVGW, KTW BAM, SVGW, WRC, SNCF, HTB Lloyd (D)	DVGW, KTW, WRC, API607 - BAM BS.7531 garde X	BS 7531 Grade X Lloyd (D)	BAM BS. 7531 grade Y	DVGW, KTW HTB - BAM SVGW BS. 7531 grade X	Lloyd (D)		
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :											
TEMPÉRATURE*	Pointe °C	180	250	350	350	440	350	400	400	450	200
	Continue °C	140	200	270	250	350	280	300	350	380	150
	Vapeur °C	120	150	230	200	300	250	280	230	300	-
	Mini °C	-150	-150	-150	-196	-196	-196	-196	-196	-196	-
	Pression (bar)	40	50	100	100	120	100	100	140	120	60
	Masse Vol. g/cm³	1,7	1,8	1,8	1,8	1,75	1,8	1,7	1,8 à 2,4	1,75 à 2,4	1,8
	Compressibilité %	8	9	7,5	8	5-9	7	9	7	8	8
	Reprise élastique %	50	55	55	55	>55	50	55	50	50	45
	Résistance traction N/mm²	7	8	7	11	9	8	8	15	15	10
	Relaxation à chaud 175°C	20	25	35	28	35	30	30	35	40	25
	DIN 52913 300°C	-	-	30	22	30	25	25	30	35	-
	Perméabilité au gaz DIN 3535 mg/s.m	0,08	0,08	0,05	0,05	0,05	0,08	0,05	-	-	0,06

Important : «Les indications mentionnées sur cette documentation sont données à titre indicatif et n’ont pas de valeur contractuelle, la dite valeur ne pouvant résulter que d’engagements postérieurs précis et individualisés.»
 * Les valeurs des températures et pressions ne sont pas associées.