

## TÔLE PERFOREE INOX 2X1M

Nos tôles perforées en inox sont transformées à froid, conformes aux normes EN 10088-2 (usage général) / EN 10028 (appareils à pression), et sont principalement disponibles en nuances 304L et 316L.

Elles offrent une excellente résistance à la corrosion, un fini précis et sont adaptées aux milieux industriels ou extérieurs.

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES :

- Normes : EN 10088-2 / EN 10028.
- Nuances Courantes : 304/304L pour l'intérieur/agroalimentaire, 316/316L pour le milieu marin/chimique.
- Perforation : Trous ronds en quinconce, définis par le diamètre du trou et l'entraxe (la distance entre les centres de deux trous voisins)
- Applications : Filtration, décoration, protection, industrie alimentaire, mobilier urbain.

### CARACTERISTIQUES DE LA TÔLE PERFOREE

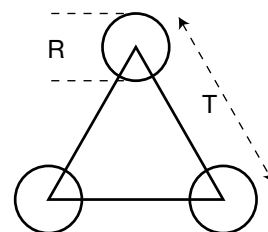
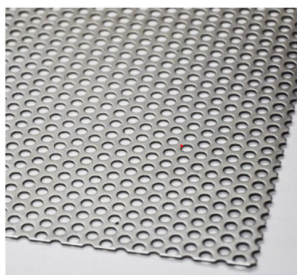
Pour définir votre tôle, vous devez préciser la géométrie de la perforation, souvent désignée par des codes standards (ex: R20 T28).

- Type de trou : R : Trous ronds
- Entraxe (Pas) : Désigné par la lettre T (pour un pas triangulaire à 60°).
- Exemple de lecture : Une tôle R20 T28 signifie des trous ronds de 20 mm de diamètre avec un entraxe de 28 mm en quinconce.

### APPLICATIONS COURANTES

Pour des applications en extérieur ou en milieu corrosif, la nuance 316L est recommandée en raison de sa plus grande résistance.

- Aéraulique : grilles d'aération, systèmes de ventilation, capotages.
- Filtration / tamisage : séparation de particules (selon Ø de trou et % d'ouverture).
- Agro / chimie / pharma : surfaces lavables, lignes de process, égouttage.
- Architecture & design : pare-soleil, façades, claustras, luminaires.
- Protection : écrans anti-poussières, carters machine, ventilations de coffrets.
- Acoustique : parements micro-perforés pour panneaux absorbants (avec isolant derrière).



Trous ronds en quinconce à 60°

| TROU ROND | ENTRAXE | EP TÔLE | % DE VIDE | INOX 304 | INOX 316L |
|-----------|---------|---------|-----------|----------|-----------|
| R 1       | T 2,2   | 1       | 22,70%    | ✓        |           |
| R 1,5     | T 3     | 1       | 30,00%    | ✓        |           |
| R 3       | T 5     | 1,5     | 32,65%    | ✓        |           |
| R 5       | T 8     | 1,5     | 35,43%    | ✓        | ✓         |
| R 6       | T 8     | 1,5     | 40,31%    |          | ✓         |
| R 6       | T 8,5   | 1,5     | 40,31%    |          | ✓         |
| R 6       | T 8     | 2       | 40,31%    |          | ✓         |
| R 6       | T 8,5   | 2       | 40,31%    |          | ✓         |
| R 6       | T 9     | 2       | 40,31%    |          | ✓         |
| R 8       | T 12    | 2       | 40,31%    | ✓        | ✓         |
| R 6       | T 10    | 5       | 40,31%    |          | ✓         |