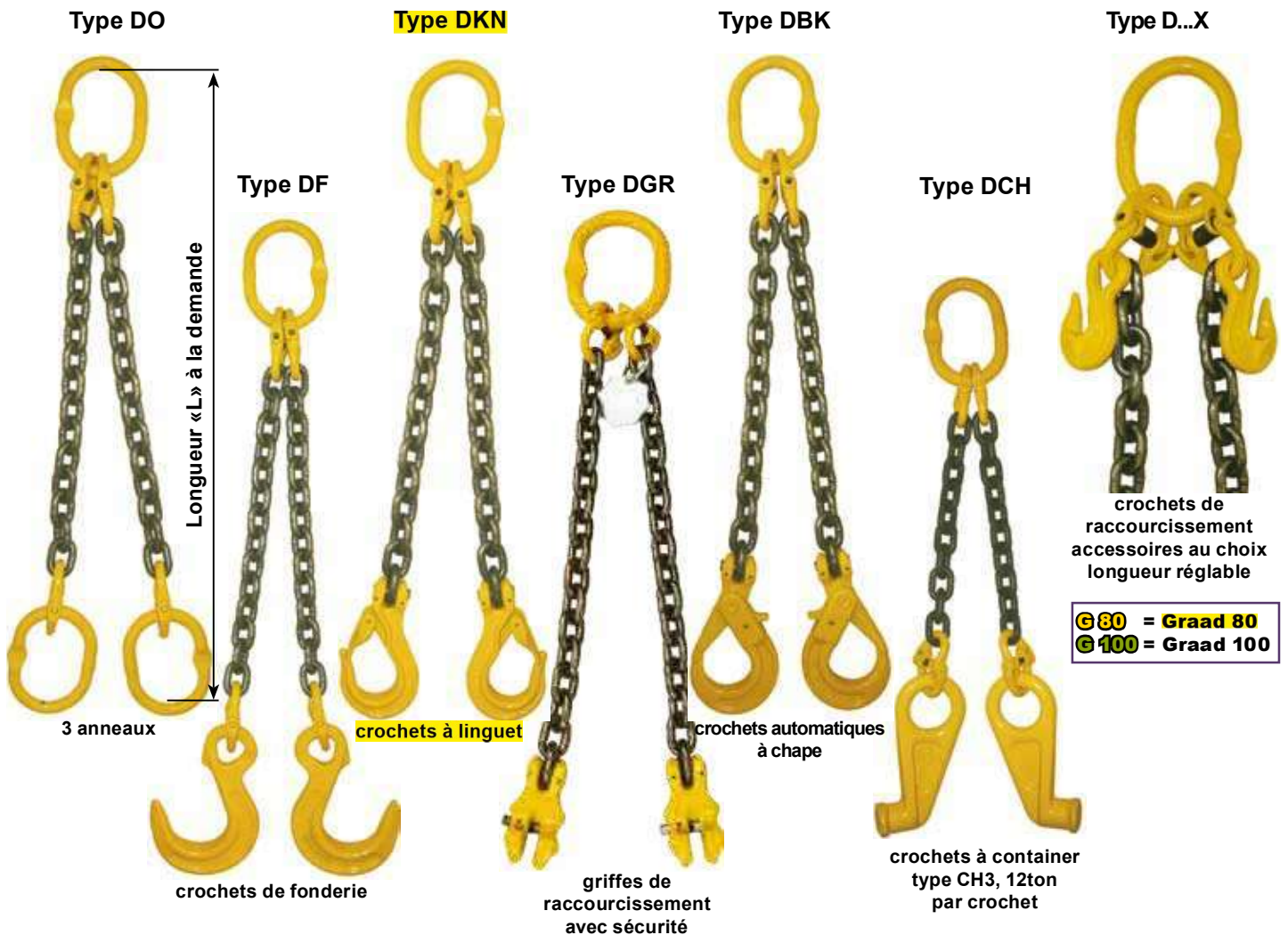


Elingues chaîne 2 brins

GRADE 80 et GRADE 100



G 80 = Graad 80
G 100 = Graad 100



Plaquette d'identification N°3 en tôle zinguée

Voir page 209

La conception et la fabrication des élingues chaîne (classe 80) sont conformes à la Norme EN 818-4. Les élingues chaîne sont conçues et fabriquées de manière telle que le démontage involontaire de tout composant ne peut se produire. Les CMU des élingues à brins multiples doivent être déterminées uniquement pour des charges distribuées symétriquement, conformément au tableau ci-dessous. Chaque élingue est montée avec une plaquette métallique attachée de façon permanente sur la maille de tête sur laquelle sont indiquées : la CMU en tonnes de 60° à 90°, le nom du fabricant de l'élingue, ainsi que l'année et un numéro d'identification. (voir photo ci-contre) Chaque élingue assemblée est accompagnée d'un certificat attestant que celle-ci est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité de la Directive Machines 98/37/CEE.

Diam. chaîne (mm)	G 80			Anneau supérieur	Dimensions anneau (mm)	Diam. chaîne (mm)	G 100			Anneau supérieur	Dimensions anneau (mm)
	Nominal	90°	120°				Nominal	90°	120°		
6	2240	1600	1120	A302	120 X 75	6	2800	2000	1400		
7	3000	2120	1500	A302	120 X 75	7	3800	2650	1900	A302X	110 x 70
8	4000	2800	2000	A303	135 X 75	8	5000	3550	2500	A303X	135 x 75
10	6300	4250	3150	A305	150 X 90	10	8000	5600	4000	A304X	150 x 90
13	10600	7500	5300	A306B	200 X 120	13	13400	9500	6700	A306X	195 x 106
16	16000	11200	8000	A307	200 X 120	16	20000	14000	10000	A307X	235 x 126
20	25000	17000	12500	A308	250 X 150	20	28000	20000	14000	A307BX	270 x 150
22	30000	21200	15000	A309	280 X 170	22	38000	26600	19000	A309X	340 x 180
26	42000	30000	21200	B1A40T	300 X 200	26	54000	37800	27000		
32	63000	45000	31500	B1A50T	350 X 200						

Pour la fiche technique de chaque accessoire, veuillez vous référer aux pages qui suivent.

Pour votre sécurité veuillez consulter les notices d'utilisation des chaînes en page 52