

Perforateur PFF18 / PFF18 - SV


PFF18

- PUISSANT
- ROBUSTE
- MUNI D'UNE
POIGNEE ANTI
VIBRATILE


PFF18-SV

| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | PFF18 | PFF18-SV |
|---|---------|----------|
| Poids (kg) | 20.4 | 21.5 |
| Longueur (mm) | 610 | 585 |
| Emmanchement (mm) | H22X108 | H22X108 |
| Pression nominale (bar) | 5.5 | 5.5 |
| Ø du piston (mm) | 68 | 68 |
| Course du piston (mm) | 49 | 49 |
| Vitesse de rotation (T/min) | 200 | 200 |
| Cadence de frappe (coup s/min) | 2400 | 2400 |
| Consommation (l/min) | 2520 | 2520 |
| Ø flexible (mm) | 19 | 19 |
| Niveau de vibration (m/s ²) : Norme ISO 28927-10 standard. Nouvelle méthode de mesure | 37 | 10.3 |

| Recommandé pour: | |
|------------------------------------|---------|
| <u>Diamètre de foration</u> | |
| Plages maximales Ø mm | 32 – 66 |
| Plages idéales d'utilisation | 40 – 60 |

OUTILS

| Outils PFF18/PFF18-SV | Douille | Longueur totale (mm) | Largeur | Référence | |
|------------------------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------|------------------|-------------|
| PORTE TAILLANT GRAND CÔNE | H 22X108 | 600 | | 2400 | |
| | | 1110 | | 2402 | |
| TAILLANT CARBURE GRAND CÔNE | STANDARD | | 32 | 2316 | |
| | | | 36 | 2153 | |
| | | | 40 | 2154 | |
| | | | 45 | 2155 | |
| | | | 50 | 2156 | |
| | | | 60 | 2157 | |
| | | | 66 | 2158 | |
| | | | LONGUE JUPE | 32 | 2406 |
| | | | | 40 | 2407 |
| | | | | 45 | 2408 |
| | | 50 | 2409 | | |
| MANCHETTE | d 19 | 500 | | 15052 | |
| GRAISSEUR DE LIGNE CONTINU | | | | 10027 | |

PORTE-TAILLANT ET TAILLANT



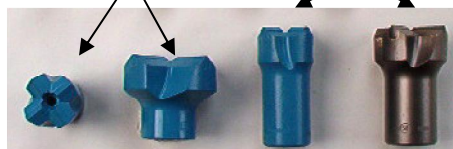
PORTE-TAILLANT ET TAILLANT LBS (nombreux diamètres et longueurs disponibles, nous consulter)



FLEURET MONOBLOC



TAILLANTS GRAND CÔNE (Standards et longue jupe)



MANCHETTE



GRAISSEUR DE LIGNE

