BASF

We create chemistry

MasterRheobuild® 1100 (Anciennement RHEOBUILD® 1100)

Superplastifiant, haut réducteur d'eau pour béton rheoplastique a durcissement accéléré.

Description

MasterRheobuild 1100 est un adjuvant hydrosoluble, a base de polymeres sulfonees, specialement formules pour reduire considerablement l'eau de gâchage des betons et accelerer d'une manière significative les resistances des le jeune age, particulierement apres 1 a 3 jours.
MasterRheobuild 1100 est exempt de chlorure.

Domaine d'application

MasterRheobuild 1100 permet d'obtenir des betons rheoplastiques (fluides mais non segregables) de haute qualite. Il sera particulierement recommande dans :

- Beton autonivelant (BAN).
- Bton prefabrique.
- Beton a faible E/C.
- Beton mis en place avec un coffrage complique ou en zone a forte densite d'armatures.

Propriétés

MasterRheobuild 1100 permet d'obtenir un beton tres fluide avec un faible rapport E/C. Le tableau 1 illustre certains exemples types de reduction du rapport E/C. Il procure egalement au beton :

- Une augmentation des resistances mecaniques a maniabilite constante.
- Un maintien a plus long terme des performances mecaniques developpees au jeune age et ce meme pour les betons etuves
- Une augmentation de la durabilite
- Une diminution de la permeabilite.
- Aucune modification des temps de debut et fin de prise.
- Une stabilite dimensionnelle (haut module d'elasticite, bas retrait et fluage) des betons rheoplastiques.
- Les fluidifiants de type **MasterRheobuild** sont indispensables a la bonne realisation des betons armes de fibres.

Compatibilite

MasterRheobuild 1100 est compatible avec tous les types de ciment repondants aux normes ASTM.
MasterRheobuild 1100 peut etre utilise en synergie avec **MasterAir 111**
(adjuvant entraineur d'air) dans le cas ou le beton devrait resister a des cycles de Gel/Degel.

Conditionnement

MasterRheobuild 1100 est disponible en cubitainer de 1000 Litres, en fut de 210 Litres ou en bidon de 25 Litres.

Caracteristiques

Couleur	Brun
Densite	1.190 à 25°C
Entrainement d'air	1 % Maximum
Teneur en Chlorure (BS 5075 Part1)	Nulle
Teneur en Nitrate	Nulle
Point de congelation	0°C
Point Eclair	Non concerne

Normes

MasterRheobuild 1100 est
Conforme aux normes suivantes :

- ASTM C -494 : Types A and F.
- BS 5075: Part1 and 3

Mode d'emploi

L'incorporation peut se faire :

- Soit au cours de la fabrication du beton, dans ce cas le **MasterRheobuild 1100** est introduit dans le malaxeur en meme temps que l'eau de gachage. L'effet reducteur d'eau ou fluidifiant est optimal si l'adjuvant est ajoute lorsque le beton est déjà mouille avec 50 a 70% de l'eau de gachage. Aucun rallongement du temps de malaxage n'est necessaire. Eviter de rajouter l'adjuvant sur du ciment encore sec.

- Soit sur chantier, dans le cas d'un béton prêt a l'emploi. **MasterRheobuild 1100** est introduit directement dans le camion malaxeur. Avant déversement, et remalaxer a grande vitesse 9env. 10 tr/mn) pendant au moins 3 minutes.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

BASF

We create chemistry

MasterRheobuild® 1100 (Anciennement RHEOBUILD® 1100)

Dosage

MasterRheobuild1100 est incorpore selon l'effet réducteur d'eau ou fluidifiant recherche a un dosage compris entre 0.24% a 2.0% du poids du ciment, soit 0.2 Litres a 1.65 Litres pour 100 Kg de ciment.
Un dosage plus important peut être employé en fonction de la nature des composants du béton et des conditions climatiques.

Effet d'un surdasage

Un surdosage important du**MasterRheobuild 1100** aura pour conséquences :

- Un retard des debuts et fin de prise
- Une legere augmentation de l'entrainement d'air
- Une augmentation de la fluidite

Stockage

Le **MasterRheobuild 1100** doit etre conserve a l'abri du soleil dans des conditions de temperatures superieures a +5°C
En cas de gel, rechauffer le produit jusqu'à une temperature proche de +30°C, et agiter mecaniquement.
Le **MasterRheobuild 1100** se conserve 24 mois dans son emballage d'origine ferme, a compter de sa date de fabrication.

Ne pas se conformer aux conditions de stockage recommandées peut entrainer la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.

Précautions d'emploi

Le**MasterRheobuild 1100** ne contient aucune matiere dangereuse necessitant un etiquetage particulier. Pour de plus amples informations, se referer a la fiche de donnees de securite.

Rapport de Qualité

Tous les produits elabores par BASF ou importes par les societes filiales de BASF a travers le monde sont certifies conformes aux exigencdes des systemes de gestion de qualite et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 ET OHSAS 18001.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

We create chemistry

MasterRheobuild® 1100 (Anciennement RHEOBUILD® 1100)

Tableau 1 :
Exemple types de l' **MasterRheobuild 1100** sur la résistance a la compression du béton sous deux procédés de cure : a l'air libre a +20°C et avec étuvage a + 70 °C
(Dosage en ciment : 350Kg/m3 ; taille maximale des agrégats ;20mm)

Type de ciment	MasterRheobuild® 1100 (Litre/ 100 Kg de ciment)	Rapport E/C	SLUMP (cm)	Cure à +20°C				Etuvage a + 70°C			
				Resistances a la Compression (MPa)							
				1 Jour	3 Jours	7 Jours	28 Jours	1 Jour	3 Jours	7 Jours	28 Jours
Ciment Portland Ordinaire	0	0.60	21.5	5.6	13.1	25.3	33.8	17.3	20.1	26.2	33.2
	1	0.47	22.0	10.4	24.5	42.8	51.6	29.1	32.3	38.3	46.2
Ciment Portland Haute Resisitance	0	0.63	21.0	8.2	14.8	29.6	38.3	21.1	24.1	30.8	38.5
	1	0.50	21.0	11.6	23.2	42.5	52.5	28.8	32.9	42.1	52.7
Ciment Portland a haute resistance a prise rapide	0	0.59	21.0	14.6	25.3	39.7	44.1	30.4	33.1	39.6	42.7
	1	0.43	21.5	21.0	41.2	53.2	60.0	40.2	44.2	54.6	59.4

Etuvage : 3 Heures a +20°C ; 6 Heures de chauffage de + 20°C a +70°C ; 6 Heures d'étuvage effectif a + 70°C ; 6 heures de refroidissement de + 70°C a + 20°C ; fin d'étuvage a + 20°C

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées pas seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'information ou de questions, contacter votre représentant local.

® = Marque déposée de BASF-groupe dans de nombreux pays.

BASF Construction Chemicals Algérie SARL
Zone Industrielle Baba Ali, Dist 5, Ilot 3,
Saoula 16305
Alger
Algérie
Téléphone + 213 21 30 95 09
Fax +213 21 30 95 19

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS