

MasterAir® 100

(Anciennement MicroAir 100)

Adjuvant Entraîneur d'air pour béton

DESCRIPTION

MasterAir 100 est un adjuvant entraîneur d'air qui donne au béton une bonne protection en créant des bulles d'air extrêmement stables, petites et serrées.

CHAMP D'APPLICATION

Entraîne un contenu en air contrôlée dans différents types de béton :

- Dans des mélanges normaux
- Béton a slump peu élevé
- Béton ayant une haute teneur en cendres volantes
- Béton ayant une grande quantité de matières fines
- Béton contenant des ciments à forte teneur en alcalins
- Béton confectionné à une haute température
- Béton dont la durée du malaxage est prolongé

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Le **MasterAir 100** est extrêmement utile pour les bétons connus pour la difficulté d'entraîner et de maintenir la teneur en air souhaitée.

L'entraînement d'un contenu d'air optimal dans le béton permet d'obtenir une amélioration de la qualité :

- Augmente la résistance du béton aux cycles de gel/dégel
- Diminue la perméabilité et augmente l'étanchéité
- Diminue la ségrégation et le ressuage
- Améliore la plasticité et l'ouvrabilité
- Augmente la résistance aux dégradations causées par les sels de déverglaçage
- Améliore considérablement la stabilité de l'entraînement de l'air
- Une solution prête à l'emploi, offre des résultats optimaux si le dosage est respecté.

Le **MasterAir 100** est compatible avec tous les bétons contenant d'autres adjuvants tels que plastifiants, accélérateurs, réducteurs d'eau, retardateurs, affermissants, résistants à l'eau. Il augmente également la teneur en entraîneur d'air du béton utilisé avec Ciment Portland entraîneur d'air.

L'utilisation de **MasterAir 100** avec d'autres adjuvants de BASF permet d'avoir une combinaison idéale pour la production d'un béton normal, léger et d'une haute qualité.

PACKAGING

MasterAir 100 est distribué dans des containers de 1000 L ou en vrac.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

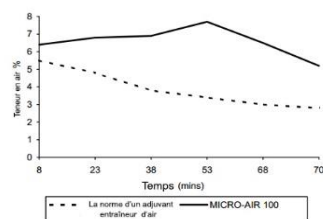
Couleur	Ambre - Brun
Densité	0.986 - 1.036
Valeur du pH	10.5 - 12.5
Teneur en chlorure	Nil to BS 5075: 1982
Extrait sec (%)	11.6 - 13.5
Point de gel	-1°C

NORMES

MasterAir 100 répond aux exigences:

ASTM C-260-86
AASHTO M-154
CRD-C 13-77
BS 5075: 1982 Part 2
DIN 1048 Part 1

Fig. 1 Le teneur en air en fonction du temps de malaxage



1. Selon ASTM C-182: 3 minutes de malaxage, 3 minutes de pause suivie par 2 dernières minutes de malaxage.
2. 13 minutes d'agitation et 2 minutes de malaxage.
3. Tempéré de nouveau et un temps de malaxage de 2 minutes.

Le graphique représente la moyenne de données obtenues dans des laboratoires et sur le terrain. Les tests ont été conduits sur des mélanges de bétons connus pour la difficulté d'entraîner et de maintenir la teneur d'air souhaitée. Ces mélanges contenaient une grande quantité de matières fines, une haute teneur en cendres volantes, des ciments à forte teneur en alcalins, slumps peu élevés et du béton confectionné à une haute température.

MasterAir[®] 100

(Anciennement MicroAir 100)

MODE D'EMPLOI

Comme indiqué dans ACI 212 et dans d'autres publications, quand deux ou plusieurs adjuvants sont utilisés, ils doivent être ajoutés séparément dans le malaxage (via un distributeur ou d'une manière manuel) et ne doivent pas être mélangés un avec l'autre avant d'être ajoutés au malaxage du béton.

Afin d'obtenir une performance optimale, l'adjuvant entraîneur d'air, doit être appliqué sur un agrégat fine et humide.

Il faut ajouter l'adjuvant **MasterAir 100** dans le béton en utilisant un distributeur pour les adjuvants entraîneur d'air, ou l'ajouter de manière manuelle en utilisant un appareil qui permet d'assurer une précision de $\pm 3\%$ de la quantité demandé.

DOSAGE

Il n'existe pas un taux de dosage exact pour le **MasterAir 100**. La quantité exacte des adjuvants entraîneur d'air nécessaires doit être obtenue par des essais préalables. Les facteurs qui doivent être prises en compte sont : la température, le ciment, le classement du sable, le ratio sable-agrégat, slump, des moyens de transport et de placement, l'utilisation des matières fines comme les cendres volantes et microsilice.

La quantité de l'adjuvant **MasterAir 100** utilisée, va dépendre de la quantité d'air entraîné demandée par les conditions réelles de l'emploi. Dans un malaxage d'essai, utiliser 100ml / 100kg du ciment, et ajuster les résultats obtenus. Pour des mélanges qui contiennent des adjuvants réducteurs d'eau et contrôle de prise, la quantité de **MasterAir 100** demandé est plus petite que la quantité demandée pour un béton ordinaire.

STOCKAGE

L'adjuvant **MasterAir 100** doit être stocké et distribué à une température de 2°C ou plus. Même si une basse température n'a aucun effet sur le produit, des précautions doivent être pris afin de projeter l'adjuvant contre le gel. Dans le cas où l'adjuvant est gelé, il peut être décongelé par une légère agitation mécanique. Il est interdit d'utiliser de l'air sous pression pour l'agitation. La durée de vie du produit est de 12 mois à partir de la date de production dans le cas où toutes les conditions sont respectées.

PRÉCAUTION DE SECURITÉ

MasterAir 100 est une solution caustique. En cas de contact du produit avec la peau, les yeux ou les vêtements, il faut immédiatement laver avec de l'eau la zone exposée pour une durée d'au moins 15 min. Les vêtements et les chaussures exposées doivent être enlevés immédiatement. Contactez immédiatement un médecin, notamment dans le cas d'un contact avec les yeux. Les vêtements et les chaussures doivent être nettoyés avant d'être utilisés de nouveau. Garder le produit hors de la portée des enfants.

REMARQUE

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité directe d'encadrement. Contactez votre représentant BASF local pour plus de renseignements. BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

QUALITÉ ET SOIN

Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont fabriqués sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour satisfaire aux exigences de conformité des normes ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001 sur la qualité, l'environnement, la salubrité et la sécurité professionnelle.

* Les propriétés répertoriées reposent sur des tests contrôlés en laboratoire.

® = marque déposée du groupe BASF dans de nombreux pays.

DÉCHARGE DE RESPONSABILITÉ

Les informations techniques et les conseils d'application présents dans cette publication BASF reposent sur l'état actuel de nos connaissances scientifiques et pratiques. Les informations contenues étant d'ordre général, aucune garantie n'est donnée concernant l'adéquation du produit à une application ou une utilisation particulière, ni concernant sa précision, sa fiabilité ou son caractère complet, explicitement ou implicitement exprimés, au-delà de ce qu'exige la loi. L'utilisateur est responsable de vérifier que les produits correspondent à l'usage qui est prévu.

REMARQUE

Lorsqu'un service sur site est proposé, il n'implique aucune responsabilité de supervision. Les suggestions apportées par BASF, que ce soit oralement ou par écrit, peuvent être suivies, modifiées ou rejetées par le propriétaire, l'ingénieur ou l'entrepreneur dans la mesure où ces derniers, et non BASF, sont responsables de mettre en œuvre les procédures qui s'imposent pour une application spécifique.