

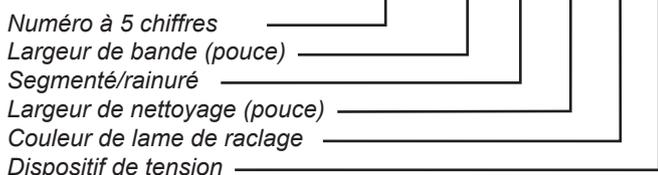
Pré-racler MARTIN® QC1™ XHD



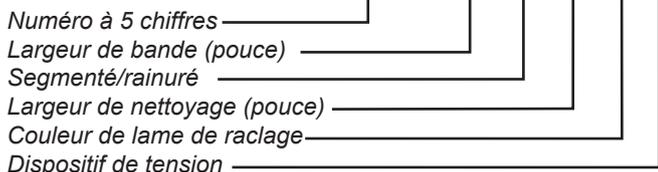
Illustration avec axe carré. En Europe, un axe rond continu est monté à la place de l'axe carré télescopique.

EXPLICATION DES NUMÉROS DE PIÈCES

35899- XX XX XX XX X +E



35899-D XX XX XX XX X +E



RAINURÉ/SEGMENTÉ

- 11 solid
- 01 rainuré
- 10 segmenté
- 00 segmenté et rainuré

COULEUR DE LAME DE RACLAGE

- BR = marron
- NB = bleu marine
- Vide = orange
- GR = vert
- CL = clair

SERRÉ

avec dispositif de tension

REMARQUES

Le pré-racler MARTIN® QC™#1 XHD a été conçu pour des largeurs de bande pouvant atteindre 3000 mm. Utiliser le module avec une lame de raclage Dual pour des largeurs de bande supérieures à partir de 2000 mm.

La largeur de nettoyage habituelle est d'env. 150 mm inférieure à la largeur de la bande de convoyage. Pour des bandes de convoyage avec un angle de courbure de 45° ou sur l'endroit où la marchandise en vrac est posée sur la bande, il est important d'envisager l'utilisation d'une moindre largeur de nettoyage (env. 300 mm de moins que la largeur de la bande de convoyage). Dans la mesure où ce cas de figure n'impose pas un nettoyage de la bande de convoyage, le frottement entre la lame de raclage et la bande de convoyage provoquerait une usure précoce de la lame et/ou de la bande.

Le pré-racler MARTIN® QC™#1 XHD a les mêmes dimensions de montage que le pré-racler MARTIN® DURT TRACKER. Les lames de pré-raclage QC™#1 XHD ne sont pourtant pas adaptées à l'axe de racler du MARTIN® DURT TRACKER.

Le pré-racler MARTIN® QC™#1 XHD a été conçu pour les conditions d'exploitation les plus rudes.

Ces racleurs pour convoyeur robustes permettent de changer les lames de raclage sans outil en une minute simplement en retirant une seule agrafe de sécurité.

Le dispositif de tension à ressort fourni assure une pression homogène pour un minimum de maintenance.

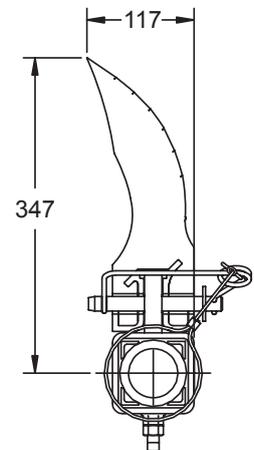
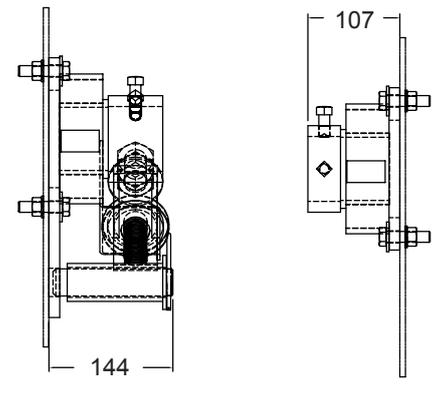
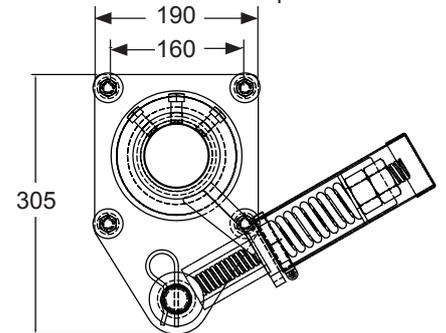
Les largeurs de bande supérieures à 1400 mm requièrent des dispositifs de tension Dual.

AVANTAGES

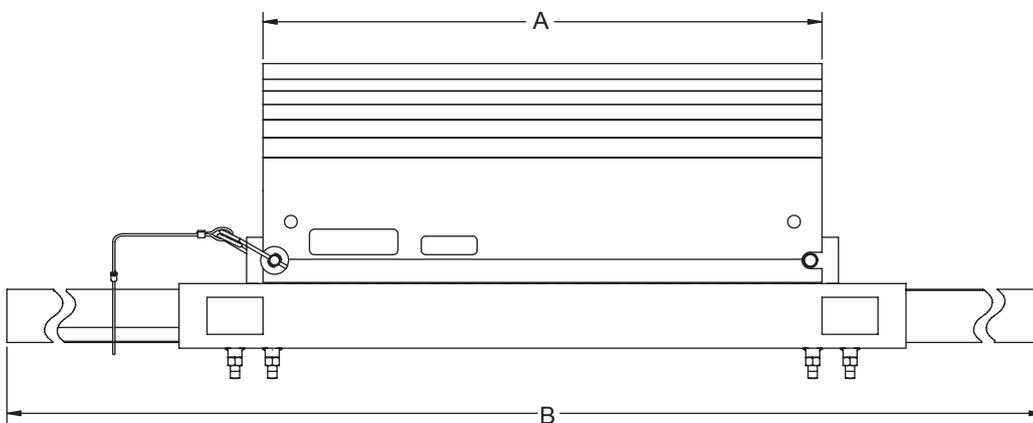
- **Durée de maintenance réduite**
Changement de lame sans outil en une minute, uniquement en retirant et réinstallant une agrafe de sécurité.
- **Puissance de nettoyage homogène**
Le pré-racler MARTIN® QC™#1 XHD et le dispositif de tension conçu spécialement pour lui assurent un nettoyage efficace, en particulier pour les grandes vitesses de convoyage et/ou les épissures mécaniques.
- **Puissance de nettoyage constante**
Le design "CARP" breveté permet une puissance de nettoyage constante pendant toute la durée de fonctionnement de la lame de raclage.
- **Construction robuste**
Le solide châssis principal est renforcé avec un matériau plat soudé. Le logement en aluminium de la lame de raclage assure un maintien sécurisé.
- **Lames de raclage pour toutes les applications**
Les lames de raclage en uréthane de Martin Engineering sont adaptées aussi bien pour l'application normale que pour l'application à haute température ou dans des conditions hautement abrasives.
- **Nettoyage maximal, investissement minimal**
Le système économique composé d'un pré-racler et d'un dispositif de tension associe un nettoyage efficace à une longue durée de fonctionnement pour un minimum de maintenance.

| DIMENSIONS ET POIDS | | | | | | |
|---|------------------------------------|--------|--------|--------------------|----------------------------------|--|
| Numéro de pièces 35899-XXXXXXX+E (Large largeur de nettoyage) | | | | | | |
| Numéro de pièce | Bande de convoyage largeur en (mm) | A (mm) | B (mm) | Racleur Poids (kg) | Dispositif de tension Poids (kg) | |
| 35899-18XX12+E | 18 (500) | 305 | 1676 | 34 | 18 | |
| 35899-24XX18+E | 24 (650) | 457 | 1829 | 41 | 18 | |
| 35899-30XX24+E | 30 (800) | 610 | 1981 | 48 | 18 | |
| 35899-36XX30+E | 36 (1000) | 762 | 2134 | 54 | 18 | |
| 35899-42XX36+E | 42 (1200) | 915 | 2286 | 61 | 18 | |
| 35899-48XX42+E | 48 (1400) | 1067 | 2438 | 68 | 23* | |
| 35899-54XX48+E | 54 (1600) | 1219 | 2590 | 74 | 23* | |
| 35899-60XX54+E | 60 (1800) | 1372 | 2743 | 81 | 23* | |
| 35899-66XX60+E | 66 (1900) | 1524 | 2896 | 88 | 23* | |
| 35899-72XX66+E | 72 (2000) | 1676 | 3048 | 95 | 23* | |
| Numéro de pièces 35899-XXXXXXX+E (Mince largeur de nettoyage) | | | | | | |
| 35899-24XX12+E | 24 (650) | 305 | 1829 | 39 | 18 | |
| 35899-30XX18+E | 30 (800) | 457 | 1981 | 45 | 18 | |
| 35899-36XX24+E | 36 (1000) | 610 | 2134 | 51 | 18 | |
| 35899-42XX30+E | 42 (1200) | 762 | 2286 | 58 | 18 | |
| 35899-48XX36+E | 48 (1400) | 915 | 2438 | 64 | 18 | |
| 35899-54XX42+E | 54 (1600) | 1067 | 2590 | 71 | 23* | |
| 35899-60XX48+E | 60 (1800) | 1219 | 2743 | 78 | 23* | |
| 35899-66XX54+E | 66 (1900) | 1372 | 2896 | 85 | 23* | |
| 35899-72XX60+E | 72 (2000) | 1524 | 3048 | 92 | 23* | |
| Contactez Martin Engineering pour des largeurs de bande supérieures à 2000 mm | | | | | | |
| * Dispositif de tension Duale indispensable - n° de pièce 38003-2+E | | | | | | |

Dispositif de tension à ressort XHD
n° de pièce 38003+E



Pré-racleur Martin® QC1™ XHD
n° de pièce 35899-XXXXXXXXXX+E



INSTALLATION ET FIXATION

Caractéristiques techniques :

| | |
|------------------------------|--------------|
| Diamètre du tambour de tête | 400 - 800 mm |
| Vitesse maximale de la bande | 6 m/s |

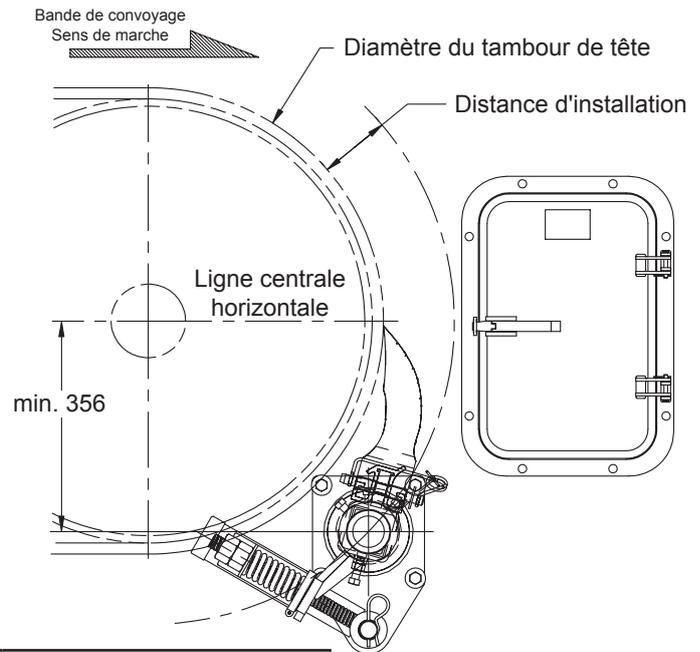
Position d'installation :

| Diamètre du tambour de tête* | Distance d'installation |
|------------------------------|-------------------------|
| 400 mm | 146 mm |
| 500 mm | 140 mm |
| 600 mm | 133 mm |
| 700 mm | 127 mm |
| 750 mm | 120 mm |

* bande de convoyage et revêtement de tambour inclus

DISPOSITIFS DE TENSION

| Désignation | N° de pièce | Largeur de nettoyage |
|--|-------------|----------------------|
| Dispositif de tension à ressort Martin® XHD | 38003+E | <= 1000 mm |
| Dispositif de tension à ressort Martin® XHD (Dual) | 38003-2+E | > 1000 mm |
| Dispositif de tension pneumatique Martin® XHD | 32135+E | <= 1000 mm |
| Dispositif de tension à ressort Martin® XHD (Dual) | 32135-2R+E | > 1000 mm |



PIÈCES DE RECHANGE

| Désignation | N° de pièce | Explication des références des pièces | Options en uréthane |
|---|--|---|--|
| Lame de raclage pour largeurs de bande <= 2000 mm | 35897-XXXXXXXX | XX = largeur de bande (pouce) | OR = Orange |
| Lame de raclage pour largeurs de bande >2000 mm | 35897DXXXXXXXXL+E ou 35897DXXXXXXXXR+E | X = rainuré X = segmenté XX = largeur de nettoyage (pouce) XX = couleur de lame de raclage | CL = clair NB = bleu marine BR = marron GR = vert |

Remarque : Les raclers pour convoyeur pour des largeurs de bande de 2000 mm peuvent avoir une lame de raclage individuelle (1524 mm ou 1676 mm) ou des lames de raclage Dual (droite & gauche). Les raclers de bande pour des largeurs de bande supérieures à 2000 mm ont toujours des lames Dual (droite & gauche)

FOIRE AUX QUESTIONS

Ma lame de pré-raclage s'étire. Qu'est-ce qui ne va pas ?
La distance d'installation est trop éloignée de la bande de convoyage. Installer de nouveau dans la bonne position. Remplacer le châssis principal tordu ou les pièces de fin de course. Contrôler la fixation des vis de fixation et resserrer si nécessaire.

Ma lame de pré-raclage s'usure plus au centre.
La lame de raclage utilisée est trop large pour cette application. Remplacer la lame de raclage par une plus courte.

ACCESSOIRES

| Désignation | N° de pièce |
|------------------------------------|-------------|
| Porte d'inspection Martin® (acier) | CYA-1218+E |
| Martin® porteur en suspension | 27382+E |



Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14
D-65396 Walluf, Allemagne
Tél. +49 (0)6123 97820
Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de | www.martin-eng.de

Sous réserve de modifications techniques
Gestion de la qualité certifiée DNV - ISO 9001

