ZOLPAN

N° 6083
05 / 2018

IMPERIO 3D

Revêtement souple d'imperméabilité à base de résine organo siloxane et de microsphères de verre.

PHASE AQUEUSE

EXT

Z3

Technologie MICROSPHERES 3D

DESTINATION

Finition lisse mate des revêtements d'imperméabilité de façade **IMPERIO 3D**.

La technologie des microsphères de verre confère au produit une excellente glisse, une uniformité du produit sur le support et une microporosité accrue.

Par son effet hydrofuge et «autolavable», le traitement siloxane procure un excellent effet barrière aux migrations en surface des polluants éventuels du support (résidus de décapage, adjuvants d'anciens revêtements plastifiés,...).

Le produit **IMPERIO 3D** est utilisé en revêtement d'imperméabilité de classe I1 à I4 en mono-produit (impression, intermédiaire et finition).

SUPPORTS

- Fonds usuels du bâtiment, après impression adaptée :
  - Béton et enduits à base de liants hydrauliques.
  - Enduit au mortier de plâtre parisien (classe I3 - I4) uniquement.
  - Grès cérame, pâte de verre.
  - Brique de parement.
- Panneaux constructifs agrées pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibre ciments, composite bois ciment).
- Anciens revêtements de façades en bon état.
- Autres supports : nous consulter.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Mono-produit (impression, intermédiaire et finition).
- Confort de glisse et uniformité du produit sur le support.
- Haute résistance à l'encrassement.
- Formule allégée, excellent rendement.
- Aspect mat pour façades traditionnelles ou plus contemporaines.
- Hydrofuge, microporeux, imperméabilité aux eaux de ruissellement et résistance à la carbonatation.
- Elasticité permanente sur une large plage de température.
- Très bonne tenue à la teinte et large choix de teintes.
- Garnissant élevé.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.
Pour les deux produits :

Présentation	Peinture onctueuse.
Extrait sec	En poids : 69 ± 1 %. En volume : 61 ± 1 %.
Densité	1,22 ± 0,05.
Point éclair	Sans objet.
Taux de COV	39 g/l max. Valeur limite UE pour ces produits (cat A/a) : 40 g/l. (2010).
Séchage (20°C, 65 % HR)	Hors pluie : 2 h minimum. Sec : 3 à 6 heures en fonction de la consommation de la couche. Redoublable : 24 h. *Le séchage est retardé par temps froid et humide.*
Rendement	3,0 à 4,0 m²/l la couche sur support lisse, selon système appliqué (300 à 400 g/m²/c). *À majorer en fonction de la structure du support.*
Classification	**NF T36-005 :** Famille I classe 7b2/10c. **XP T34-722 :** Classe I1 à I4. **EN 1062-1 :** E4 à E5 V2 W3 A2 à A5.
Teintes	Système **ZOLPACHROM** et **PIGMENTS REFLECHISSANTS** (Blanc/base PA , base ME et TR).
Conditionnement	16 L.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.
Dans tous les cas, et pour plus de précisions, consulter le dossier technique IMPERIO 3D.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

Fonds bruts

La préparation doit être adaptée à l'état et à la nature du support afin d'éliminer toutes parties écaillantes, friables et pulvérulentes et tout produit incompatible avec le traitement ultérieur : brossage, grattage, lavage HP,…

- Élimination des micro-organismes : **FONGI +.**
- Ragréage, surfaçage, reconstitution des supports : **ARMATERM COLLE**, **COLLE POUDRE** ou **CILD EXT**, ...
- Accessoires métalliques (dégraissés, dérouillés) : primaire adapté (**PRIMAIRE PAH** ou **UNIVERSEL**).
- Traitement des fissures si nécessaire : **STOP FISSURES** ou **CILD EXT.**

Fonds peints

- Épaisseur de film < 300 microns : Application possible d'un revêtement de classe I1 à I4, selon nécessité et sans décapage préalable si le revêtement est adhérent et en bon état (tests préalables obligatoires).
- Épaisseur de film > 300 microns : Application possible d'un système de classe I1 sans décapage préalable selon les mêmes conditions que précédemment. Au-delà, élimination du revêtement en place par décapage thermique ou chimique, rinçage HP après raclage des boues de décapage.

Impression

En fonction de la nature du support et après reconnaissance préalable des fonds :

- **IMPERIO 3D** dilué (10 % d'eau) ou **ZOLPAPRIM GRANITÉ** sur fonds nus cohérents et normalement absorbants et sur anciens revêtements non farinants et en bon état.
- **ZOLPAFIX 100, ZOLPAFIX** ou **ZOLPAFIX GRANITÉ** sur fonds nus cohérents pouvant être poreux ou érodés, mortier de plâtre type parisien, anciens revêtements adhérents farinants, peintures minérales. Préférer **ZOLPAFIX GRANITÉ** à la teinte en système monocouche I1.
- **ZOLPAFIX GRÈS CÉRAME** sur fonds bloqués type revêtement polyuréthane ou pâte de verre.

Application du produit

Processus

Consulter le Guide d'Emploi du dossier technique **IMPERIO 3D** définissant la composition du revêtement à appliquer en fonction du système retenu.

Matériel

Rouleau texturé long ou méché, brosse en rechampis ou pochonnage de fissures.
L'aspect lisse mat traditionnel peut être obtenu par lissage spalter du produit frais.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.
Jusqu'à 10 % d'eau en usage comme impression.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- Conditions d'application :
  - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
  - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- Ne pas appliquer sur support pouvant présenter une humidité permanente, soubassement,…
- Les teintes foncées sont déconseillées en exposition ensoleillée du fait d'une forte absorption du rayonnement solaire et de montées en température importantes pouvant accentuer les risques de vieillissement prématuré du revêtement et / ou de fissuration du support. Elles sont caractérisées par un coefficent d'absorption solaire $\alpha \geq 0,7$ ou un indice de luminance lumineuse Y < 35 %, Y indiquant la quantité de rayonnement solaire réfléchi par le revêtement. Les valeurs Y figurent sur le nuancier Zolpachrom 3.
  Non visées par les **DTU** façades, ces teintes foncées font partie des exclusions de la bonne tenue telle que définie dans la norme **NF T36-001.**

CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C..

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET : www.zolpan.fr**

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

ZOLPAN
Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €