

01160**HSS-G****TiN****DIN 338**
Titan

Série courte



W 27°

HV 0,05 = 2500
AISI M2
SPLIT POINT
DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)

<5 d



Emballage

**R ≤ 900 N/mm²**

Applications



Inox



Métaux



Acier



Emulsion

**Artigo 01161 Self**

Sur demande

Pour percer métaux et acier allié avec
 $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$.

Ø h8	l	L	uds.	cód.
1	12	34	10	011600100
1,1	14	36	10	011600110
1,2	16	38	10	011600120
1,25	16	38	10	011600125
1,3	16	38	10	011600130
1,4	18	40	10	011600140
1,5	18	40	10	011600150
1,6	20	43	10	011600160
1,7	20	43	10	011600170
1,75	22	46	10	011600175
1,8	22	46	10	011600180
1,9	22	46	10	011600190
2	24	49	10	011600200
2,1	24	49	10	011600210
2,2	27	53	10	011600220
2,25	27	53	10	011600225
2,3	27	53	10	011600230
2,4	30	57	10	011600240
2,5	30	57	10	011600250
2,6	30	57	10	011600260
2,7	33	61	10	011600270
2,75	33	61	10	011600275
2,8	33	61	10	011600280
2,9	33	61	10	011600290
3	33	61	10	011600300
3,1	36	65	10	011600310
3,2	36	65	10	011600320
3,25	36	65	10	011600325
3,3	36	65	10	011600330
3,4	39	70	10	011600340
3,5	39	70	10	011600350
3,6	39	70	10	011600360
3,7	39	70	10	011600370
3,75	39	70	10	011600375
3,8	43	75	10	011600380
3,9	43	75	10	011600390
4	43	75	10	011600400
4,1	43	75	10	011600410
4,2	43	75	10	011600420
4,25	43	75	10	011600425
4,3	47	80	10	011600430
4,4	47	80	10	011600440
4,5	47	80	10	011600450
4,6	47	80	10	011600460
4,7	47	80	10	011600470
4,75	47	80	10	011600475
4,8	52	86	10	011600480
4,9	52	86	10	011600490
5	52	86	10	011600500
5,1	52	86	10	011600510
5,2	52	86	10	011600520
5,25	52	86	10	011600525
5,3	52	86	10	011600530
5,4	57	93	10	011600540
5,5	57	93	10	011600550
5,6	57	93	10	011600560
5,7	57	93	10	011600570
5,75	57	93	10	011600575
5,8	57	93	10	011600580
5,9	57	93	10	011600590
6	57	93	10	011600600
6,1	63	101	10	011600610
6,2	63	101	10	011600620

Ø h8	l	L	 uds.	cód.
6,25	63	101	10	011600625
6,3	63	101	10	011600630
6,4	63	101	10	011600640
6,5	63	101	10	011600650
6,6	63	101	10	011600660
6,7	63	101	10	011600670
6,75	69	109	10	011600675
6,8	69	109	10	011600680
6,9	69	109	10	011600690
7	69	109	10	011600700
7,1	69	109	5	011600710
7,2	69	109	5	011600720
7,25	69	109	5	011600725
7,3	69	109	5	011600730
7,4	69	109	5	011600740
7,5	69	109	5	011600750
7,6	75	117	5	011600760
7,7	75	117	5	011600770
7,75	75	117	5	011600775
7,8	75	117	5	011600780
7,9	75	117	5	011600790
8	75	117	5	011600800
8,1	75	117	5	011600810
8,2	75	117	5	011600820
8,25	75	117	5	011600825
8,3	75	117	5	011600830
8,4	75	117	5	011600840
8,5	75	117	5	011600850
8,6	81	125	5	011600860
8,7	81	125	5	011600870
8,75	81	125	5	011600875
8,8	81	125	5	011600880
8,9	81	125	5	011600890
9	81	125	5	011600900
9,1	81	125	5	011600910
9,2	81	125	5	011600920
9,25	81	125	5	011600925
9,3	81	125	5	011600930
9,4	81	125	5	011600940
9,5	81	125	5	011600950
9,6	87	133	5	011600960
9,7	87	133	5	011600970
9,75	87	133	5	011600975
9,8	87	133	5	011600980
9,9	87	133	5	011600990
10	87	133	5	011601000
10,25	87	133	5	011601025

Ø h8	l	L	 uds.	cód.
10,5	87	133	5	011601050
10,75	94	142	5	011601075
11	94	142	5	011601100
11,25	94	142	5	011601125
11,5	94	142	5	011601150
11,75	94	142	5	011601175
12	101	151	5	011601200
12,25	101	151	5	011601225
12,5	101	151	5	011601250
12,75	101	151	5	011601275
13	101	151	5	011601300
13,5	108	160	3	011601350
14	108	160	3	011601400
14,5	114	169	3	011601450
15	114	169	3	011601500
15,5	120	178	3	011601550
16	120	178	3	011601600
16,5	125	184	1	011601650
17	125	184	1	011601700
17,5	130	191	1	011601750
18	130	191	1	011601800
18,5	135	198	1	011601850
19	135	198	1	011601900
19,5	140	205	1	011601950
20	140	205	1	011602000

Caractéristiques du revêtement TiN

Le revêtement monocouche TiN sert à augmenter la résistance aux phénomènes d'usure et d'oxydation auxquels les outils sont soumis pendant les travaux de perçage : il possède des caractéristiques optimales de microdureté (HV 0,05 2300), un coefficient de frottement faible (0,4), une température maximale de fonctionnement égale à 500°C. Le revêtement de quelques µm, déposé par un procédé physique par le biais de la vapeur (Physical Vapour Deposition), permet donc d'augmenter la vie utile des outils de coupe, en améliorant aussi la finition de la surface et donc l'évacuation des copeaux d'usinage produits.