

Basic 7018

CLASSIFICATION

AWS A5.1	E7018 H4	A-Nr	1
ISO 2560-A	E 42 4 B 4 2 H5	F-Nr	4
		9606 FM	1

CARACTÉRISTIQUES

Electrode basique avec d'excellentes caractéristiques opératoires et caractéristiques mécaniques.

Soudage avec d'excellentes résiliences sur les aciers carbone, teneur jusqu'à 0,4 %.

Rendement de 120%

Excellente soudabilité même en position.

Bonnes caractéristiques mécaniques à -40°C

Convient pour déposer des couches sur des aciers à teneur élevée en carbone

POSITIONS DE SOUDAGE (ISO/ASME)



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PF/3Gu



PE/4G

NATURE DU COURANT

DC +

HOMOLOGATIONS

BV	DNV	LR	DB	GL	TÜV
3YH5	3YH5	3YH10	+	3YH5	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU METAL DEPOSE

C	Mn	Si	HDM
0.05	1.3	0.4	4 ml/100 g

PROPRIETES MECANIQUES DU METAL DEPOSE

Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)	
				-40°C	-46°C
Brut de soudage: AWS A5.1 ISO 2560-A Valeurs typiques	min. 400	min. 490	min. 22	min. 47	min. 27
	min. 420	500-640	min. 20		
AW	475	540	27	105	50

CONDITIONNEMENTS

Etui carton	Diamètre (mm)	2.5	3.2	3.2	4.0	4.0	5.0
	Longueur (mm)	350	350	450	350	450	450
Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	205	125	125	85	85	55
		4.6	4.5	5.9	4.6	6.0	5.8

Identification Marquage: 7018 / BASIC 7018 Couleur du bout: aucune

Basic 7018: rev. C-FR02-01/02/16

Basic 7018

NUANCES DES ACIERS A SOUDER

Nuances d'aciers/Code	Type
Aciers de construction	
EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aciers "coques"	
ASTM A 131	Grade A, B, D, AH32 to EH36
Aciers moulés	
EN 10213-2	GP240R
Aciers à tube	
EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
EN 10208-2	L240, L290, L360, L415, L445
API 5LX	X42, X46, X52, X60
EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
EN 10217-1	P275T2, P355N
Aciers pour chaudières et appareils à pression	
EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aciers à grains fins	
EN 10025 part 3	S275, S355, S420
EN 10025 part 4	S275, S355, S420

REMARQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Avant utilisation, les électrodes doivent être étuvées à 350°C (+/- 25°C) pendant une durée comprise entre 2 et 4 heures.