

UltraMag®

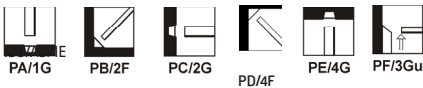
CLASSIFICATION

AWS A5.18/A5.18M - ER70S-6
EN ISO 14341-A - G 46 4 M 3Si1 / G 42 3 C 3Si1

CARACTERISTIQUES

Fil MIG/MAG pour applications automatiques et semi-automatiques.
Excellent dévidage du fil et performance de soudage constante.
Arc stable et fin avec très peu de projections.
Forte productivité.

POSITIONS DE SOUDAGE



GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

M21 Mélange de gazAr+ >15-25% CO₂
C1 Gaz actif 100% CO₂

HOMOLOGATIONS

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV	CE
+	+	+	+	+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si
0.078	1.4	0.85

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-VU)	
						-30°C	-40°C
Valeurs typiques	M21	AW	502	574	28		102
	C1	AW	486	570	29	71	

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers de construction	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aciers "coques"	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH36
Aciers moulés	EN 10213-2	GP240R
Aciers à tube	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Aciers pour chaudières et appareils à pression	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aciers à grains fins	EN 10025 part 3	S275, S355, S420
	EN 10025 part 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

CONDITIONNEMENTS

Diamètre (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
Bobine S200 5 kg	X		X	
Bobine B300 15 kg			X	X
Bobine B5300 15 kg		X	X	X
Bobine S300 15 kg			X	X
Fût Accutrak® 250kg	X	X		
Fût Accutrak® 500kg		X	X	X

Autres diamètres et conditionnements sur demande

Ultramag® :rev. C-FR26-01/02/15

Note : Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

LINCOLN
ELECTRIC