

Les meules de rectification NORTON constituent une référence depuis des générations grâce à des avancées technologiques constantes permettant l'amélioration des performances.

#### APPLICATIONS ET MARCHES

- Rectification plane
- Affûtage
- Rectification intérieure
- Rectification extérieure



**INNOVATION**  
**HAUTES**  
**PERFORMANCES**

## 1TGP

■ ■ ■ Type 01

#### CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium céramique TG® hautes performances
- Plus dur et plus coupant que les grains abrasifs conventionnels
- Structure microcristalline exclusive, auto-aiguisante
- Forme de grain allongée

#### AVANTAGES

- Mélange de grain TG première qualité et d'oxyde d'aluminium rose
- Taux d'enlèvement de matière et durée de vie élevés
- Adapté lorsque la productivité est la priorité numéro un
- Pour les machines de puissance moyenne à élevée et avec broche rigide.



## TECHNOLOGIE VORTEX™

■ ■ ■ Type 01

#### CARACTERISTIQUES

- Grain oxyde d'aluminium spécial IPA hautes performances
- Porosité spéciale totalement perméable pour une meilleure diffusion du liquide de refroidissement et logement des copeaux
- Espacement optimal des grains pour avoir un pouvoir de coupe identique sur toute la meule et éviter les points de chauffe

#### AVANTAGES

- Débit matière très élevé, permettant de réduire les temps de cycle
- Réduction du coût total à l'heure
- Meilleure tenue de profil
- Constance des performances d'une meule à l'autre
- Coupe froide pour rectification d'alliages sensibles à l'échauffement



## SGB®



Type 01



Type 05

## CARACTERISTIQUES

- Concentration moyenne en oxyde d'aluminium céramique SG®
- Plus dur et plus coupant que les grains abrasifs conventionnels

## AVANTAGES

- Bonne capacité de coupe
- Pour machines de faible à moyenne puissance
- Très polyvalent sur de nombreux types d'aciers



## 38A



Type 01



Type 05

## CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium blanc haute pureté
- Très friable

## AVANTAGES

- Bon pouvoir de coupe permettant d'éviter les brûlures
- Pour les aciers sensibles à l'échauffement avec vitesses d'avance faible à modérée



## 86A



Type 01



Type 05

## CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium rose haute pureté
- Abrasif légèrement moins friable que le 38A, plus tenace
- Contient une faible proportion d'oxyde de chrome

## AVANTAGES

- Très polyvalent
- Fréquence de dressage réduite



## 19A



Type 01

## CARACTERISTIQUES

- Mélange d'abrasifs A et 38A
- Destiné avant tout aux applications centerless et d'affûtage de scies

## AVANTAGES

- Très polyvalent. S'utilise sur de nombreux types d'aciers
- Bon rendement, bon enlèvement de matière
- Bon compromis entre pouvoir de coupe (38A) et durée de vie (A)



## 57A



Type 01

## CARACTERISTIQUES



- Oxyde d'aluminium semi-pur marron. Abrasif semi-friable
- Principalement utilisé en centerless

## AVANTAGES

- Polyvalent sur beaucoup de types d'aciers
- Bon compromis entre pouvoir de coupe et durée de vie
- Economique



## MEULES PLATES (SUITE)

DIM DxTxH(mm)	CODE FORME	VITESSE (M/S)	U.E.	HAUTES PERFORMANCES		TECHNIQUE		STANDARD	
 Type 01  Type 01F									
125x10x32	01	45	2					38A 46 JVS	662530 <b>50441</b>
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 <b>51063</b>
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 <b>75731</b>
	01	45	2					38A 80 LVS	662530 <b>50254</b>
	01	45	2					38A 120 JVS	662530 <b>50449</b>
125x13x20	01	35	2				38A 60 LVS	699366 <b>75729</b>	
125x13x32	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 <b>50290</b>			38A 100 JVS	662530 <b>50257</b>
125x16x32	01	45	2					38A 60 MVS	662530 <b>50237</b>
125x20x32	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 <b>50255</b>	SGB 60 LVX	662530 <b>50286</b>	38A 60 KVS	662530 <b>50620</b>
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 <b>75736</b>
150x2x32	01	45	6					38A 80 NVS	699366 <b>77254</b>
150x3,2x32	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 <b>75941</b>
150x4x20	01	45	6					38A 60 LVS	699366 <b>75591</b>
	01	45	6					38A 80 NVS	699366 <b>76720</b>
	01	45	6					38A 100 MVS	699366 <b>40219</b>
150x4x30	01	63	6	3SG 80 NVX	699366 <b>78980</b>			38A 80 NVS	699366 <b>39730</b>
150x4x32	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 <b>74920</b>
	01	63	6					19A 60 OVS MDVS	699366 <b>75946</b>
150x6x20	01F	45	6					86A 80 OVS	699366 <b>86760</b>
150x6x32	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 <b>55040</b>	SGB 80 LVX	662530 <b>49867</b>	38A 80 NVS	699366 <b>41572</b>
	01	45	2	3SG 80 LVX	662530 <b>54873</b>			38A 120 JVS	699366 <b>75746</b>
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 <b>51068</b>
	01	35	2					38A 120 LVS	699366 <b>75747</b>
	01	35	2					38A 60 LVS	699366 <b>75741</b>
	01F	63	6					19A 60 MVS MTVS	699366 <b>75964</b>
	01F	63	6					19A 60 OVS MDVS	699366 <b>75963</b>
150x6x38	01	45	2			SGB 60 KVX	662530 <b>49900</b>		
150x8x20	01F	45	6					86A 80 OVS	699366 <b>86743</b>
150x8x32	01	45	2	3SG 60 JVX	662530 <b>55041</b>			38A 60 LVS	699366 <b>75743</b>
	01	45	2					38A 80 MVS	662530 <b>50388</b>
	01	45	2					38A 120 JVS	699366 <b>75748</b>
	01F	63	6	3SG 80 NVX	662530 <b>52706</b>			38A 60 MVS T6	699366 <b>58071</b>
	01F	63	6					19A 60 NVS MTVS	662530 <b>51097</b>
150x10x32	01	45	2	5SG 60 KVX	699366 <b>40331</b>	SGB 60 KVX	662530 <b>49871</b>	38A 46 KVS	662530 <b>51072</b>
	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 <b>50280</b>	SGB 100 JVX	662530 <b>49894</b>	38A 46 MVS	662530 <b>50261</b>
	01	45	2					38A 60 JVS	699366 <b>74921</b>
	01	45	2					38A 60 KVS	662530 <b>51070</b>
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 <b>75744</b>
	01	45	2					38A 60 MVS	699366 <b>41112</b>
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 <b>51071</b>
	01	45	2					38A 80 MVS	662530 <b>50373</b>
	01F	63	6					19A 60 OVS	662530 <b>50201</b>
	01	45	2					38A 100 MVS	662530 <b>50371</b>
	01	45	2					38A 120 JVS	699366 <b>75749</b>

Toutes les meules de diamètre 100mm-200mm et dont l'alésage est de 32mm sont fournies avec des bagues en plastique permettant de réduire l'alésage à 20mm. Pour connaître la gamme complète des bagues en plastique, veuillez vous reporter à la Section informations techniques en fin de catalogue.

**Légende des dimensions :** DIM = Dimensions, D = Diamètre, T = Epaisseur, H = Alésage