

Les meules de rectification NORTON constituent une référence depuis des générations grâce à des avancées technologiques constantes permettant l'amélioration des performances.

APPLICATIONS ET MARCHES

- Rectification plane
- Affûtage
- Rectification intérieure
- Rectification extérieure



INNOVATION
HAUTES
PERFORMANCES

1TGP

■ ■ ■ Type 01

CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium céramique TG® hautes performances
- Plus dur et plus coupant que les grains abrasifs conventionnels
- Structure microcristalline exclusive, auto-aiguisante
- Forme de grain allongée

AVANTAGES

- Mélange de grain TG première qualité et d'oxyde d'aluminium rose
- Taux d'enlèvement de matière et durée de vie élevés
- Adapté lorsque la productivité est la priorité numéro un
- Pour les machines de puissance moyenne à élevée et avec broche rigide.



TECHNOLOGIE VORTEX™

■ ■ ■ Type 01

CARACTERISTIQUES

- Grain oxyde d'aluminium spécial IPA hautes performances
- Porosité spéciale totalement perméable pour une meilleure diffusion du liquide de refroidissement et logement des copeaux
- Espacement optimal des grains pour avoir un pouvoir de coupe identique sur toute la meule et éviter les points de chauffe

AVANTAGES

- Débit matière très élevé, permettant de réduire les temps de cycle
- Réduction du coût total à l'heure
- Meilleure tenue de profil
- Constance des performances d'une meule à l'autre
- Coupe froide pour rectification d'alliages sensibles à l'échauffement



SGB®



Type 01



Type 05

CARACTERISTIQUES

- Concentration moyenne en oxyde d'aluminium céramique SG®
- Plus dur et plus coupant que les grains abrasifs conventionnels

AVANTAGES

- Bonne capacité de coupe
- Pour machines de faible à moyenne puissance
- Très polyvalent sur de nombreux types d'aciers



38A



Type 01



Type 05

CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium blanc haute pureté
- Très friable

AVANTAGES

- Bon pouvoir de coupe permettant d'éviter les brûlures
- Pour les aciers sensibles à l'échauffement avec vitesses d'avance faible à modérée



86A



Type 01



Type 05

CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium rose haute pureté
- Abrasif légèrement moins friable que le 38A, plus tenace
- Contient une faible proportion d'oxyde de chrome

AVANTAGES

- Très polyvalent
- Fréquence de dressage réduite



19A



Type 01

CARACTERISTIQUES

- Mélange d'abrasifs A et 38A
- Destiné avant tout aux applications centerless et d'affûtage de scies

AVANTAGES

- Très polyvalent. S'utilise sur de nombreux types d'aciers
- Bon rendement, bon enlèvement de matière
- Bon compromis entre pouvoir de coupe (38A) et durée de vie (A)



57A



Type 01

CARACTERISTIQUES

- Oxyde d'aluminium semi-pur marron. Abrasif semi-friable
- Principalement utilisé en centerless

AVANTAGES

- Polyvalent sur beaucoup de types d'aciers
- Bon compromis entre pouvoir de coupe et durée de vie
- Economique



MEULES PLATES (SUITE)

DIM DxTxH(mm)	CODE FORME	VITESSE (M/S)	U.E.	HAUTES PERFORMANCES		TECHNIQUE		STANDARD	
Type 01									
150x13x32	01	45	2	5SG 60 K VX	662530 54864			38A 46 HVS	699366 75753
	01	45	2	3SG 46 HVX	662530 54863			38A 46 LVS	699366 75754
	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 50142			38A 60 IVS	699366 75756
	01	35	2					38A 60 HVS	699366 75755
	01	35	2					38A 60 LVS	699366 75757
	01	45	2					38A 60 NVS	699366 75758
	01	45	2					38A 80 LVS	699366 75759
	01	45	2					38A 120 JVS	699366 75760
150x16x32	01	45	2	5SG 60 K VX	662530 54866			38A 46 HVS	699366 75761
	01	45	2	3SG 60 H12VXP	699366 77177			38A 46 LVS	699366 75763
	01	45	2	3SG 60 LVX	662530 50367			38A 46 NVS	699366 75762
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 75764
	01	35	2					38A 60 NVS	699366 75766
	01	45	2					38A 80 LVS	699366 75767
	01	45	2					86A 46 G12VXP	662530 50296
150x20x32	01	45	2	5SG 60 K VX	699366 40816	SGB 60 K VX	662530 49874	38A 46 KVS	662530 51064
	01	45	2	3SG 60 K VX	662530 50155	SGB 60 MVX	662530 50169	38A 46 MVS	662530 50372
	01	45	2			SGB 100 JVX	662530 49895	38A 60 KVS	662530 51065
	01	45	2					38A 60 LVS	699366 41391
	01	45	2					38A 60 NVS	699366 41392
	01	45	2					38A 80 KVS	662530 51067
	01	45	2					38A 80 LVS	699366 39416
	01	45	2					38A 100 JVS	662435 70493
	01	35	2	3SG 60 JVX	699366 76043			38A 60 JVS	699366 41390
	01	35	2					38A 46 LVS	699366 75771
150x25x32	01	45	2					38A 60 KVS	662530 50452
	01	45	2					38A 60 MVS	662530 50381
	01	35	2					38A 60 LVS	699366 75779
	01	35	2					38A 60 LVS	699366 75778
175x4x51	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	662530 52709
	01	35	2					38A 60 LVS	699366 75795
175x6x51	01	63	6				19A 60 MVS MTVS	699366 75980	
175x8x51	01	45	2				38A 60 LVS	699366 75786	
180x4x32	01	35	2				38A 120 LVS	699366 75788	

DRESSEURS DIAMANT

- Norton offre une gamme complète de dresseurs diamant
Pour plus d'informations voir page 380

