

LNT 347Si

CLASSIFICATION

AWS A5.9 - ER347Si
ISO 14343-A - W 19 9 NbSi

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers Chrome Nickel stabilisés au Titane ou au Niobium.
Haute résistance à la corrosion intergranulaire et à l'oxydation.

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

HOMOLOGATIONS

TÜV	CE	DB
+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.05	1.4	0.7	19.5	9.5	0.01	0.6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Valeurs typiques	Gaz de protection	Condition	Limite élastique 0.2% (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement [%]	Résilience ISO-V(J)	
						+20°C	-196°C
	I1	AW	400	650	35	80	45

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Stabilisés au Ti, Nb	X6CrNiTi18-10	G-X5CrNiNb19-10	1.4541	(TP)321	S32100
				(TP)321H	S32109
	X6CrNiNb18-10		(TP)347	S34700	
			(TP)347h	S34709	
Non stabilisés	X4CrNi18-10 X2CrNi19-11	G-X5CrNi19-10	1.4301 1.4306 1.4308 1.4312	CF-8C	J92710
				302	
				(TP)304	S30400
				(TP)304L	S30403
				CF-8	J92600
	(TP)304H	S30409			

CONDITIONNEMENTS

Conditionnement :	Diamètre(mm)	1.6	2.0	2.4	3.2
		Etui plastique 5 kg	X	X	X

Note : Longueur = 1000 mm

LNT 347Si : rev. C-FR24-26/10/15

Note: Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document.
Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

LINCOLN
ELECTRIC