

# LNT 316L

## CLASSIFICATION

AWS A5.9 - ER316L  
ISO 14343-A - W 19 12 3 L

## CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG à très faible teneur en carbone pour le soudage des aciers Chrome Nickel Molybdène austénitique.  
Haute résistance à la corrosion intergranulaire et aux conditions générales de corrosion.

## GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

## ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.5	0.5	18.5	12	2.7

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique 0.2% (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement [%]	Résilience ISO-V(J)		
						+20°C	-120°C	-196°C
Valeurs typiques	I1	AW	400	620	35	100	80	40

## NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>Très bas carbone [C &lt; 0.03%]</b>					
	X2CrNiMo17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN17-13-3		1.4429		
<b>Moyen carbone [C &gt; 0.03%]</b>					
	X4CrNiMo17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4CrNiMo17-13-3		1.4436		
		G-X5CrNiMo19-11	1.4408	CF 8M	J92900
<b>Stabilisés au Ti, Nb</b>					
	X6CrNiMoTi17-12-2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6CrNiMoNb17-12-2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		G-X5CrNiNb19-10	1.4552	CF-8C	J92710

## CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	1.6	2.0	2.4	3.2
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X	X	X	X

LNT 316L: rev. C-FR25-26/10/15

Note: Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document.  
Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

