

# LNT 304LSi

## CLASSIFICATION

AWS A5.9 - ER308LSi  
ISO 14343-A - W 19 9 L Si

## CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG à très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi.  
Teneur en silicium plus importante pour un meilleur mouillage.

## GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

## HOMOLOGATIONS

DNV	TÜV	CE	DB
+	+	+	+

## ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	2.0	0.8	20	10	0.1

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique	Résistance à la	Allongement	Résilience ISO-V(J)	
			0.2% (N/mm <sup>2</sup> )	rupture (N/mm <sup>2</sup> )		+20°C	-196°C
Valeurs typiques	I1	AW	467	622	37	147	67

## NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>Très bas carbone [C &lt; 0.03%]</b>					
	X2CrNi19-11		1.4306	(TP)304 L CF-3	S30403 J92500
	X2CrNi18-10		1.4311	(TP)304LN 302, 304	S30453 S30400
<b>Moyen carbone [C &gt; 0.03%]</b>					
	X4CrNi18-10		1.4301	(TP)304	S30409
		G-X5CrNi19-10	1.4308	CF-8	J92600
<b>Stabilisés au Ti, Nb</b>					
	X6CrNiTi18-10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		G-X5CrNiNb19-10	1.4552	CF-8C	J92710

## CONDITIONNEMENTS

Conditionnement :	Diamètre(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Note : Longueur = 1000 mm
		X	X	X	X	X	X	
	Etui plastique 5 kg	X	X	X	X	X	X	

LNT 304LSi rev. C-FR23-26/10/15

Note: Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document.  
Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

