

LNT 26

CLASSIFICATION

AWS A5.18/A5.18M : ER70S-6
EN ISO 636-A : W 42 5 W3Si1

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers de construction
Bel aspect du cordon.

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

HOMOLOGATIONS

TÜV	CE
+	+

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si
0.1	1.5	0.9

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique [N/mm ²]	Résistance à la rupture [N/mm ²]	Allongement [%]	Résilience ISO-V(I)		
						-20°C	-30°C	-50°C
Valeurs typiques	I1	AW	460	580	26	170	170	120

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers de construction	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aciers "coques"	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH 36.
Aciers moulés	EN 10213-2	GP240R
Aciers à tube	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
Aciers pour chaudières et appareils à pression	EN 10217-1	P275T2, P355N
	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aciers à grains fins	EN 10025 part 3	S275, S355, S420
	EN 10025 part 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	1.6	2.0	2.4	3.0
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X	X	X	X

Note : Longueur = 1000 mm

LNT 26: rev. C-FR25-26/10/15

Note: Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document.
Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

LINCOLN
ELECTRIC