

## GEBAJOINT



### FONCTIONNALITE

#### **Pâte d'étanchéité durcissant à l'air pour raccords métalliques**

- Etanchéité des raccords filetés de chaudières, nipples et tuyauteries industrielles (robinets, manchons, vannes, manomètres,...),
- Convient pour canalisations d'eau chaude et froide, de vapeur ou d'air comprimé,
- Peut s'utiliser avec de la filasse selon l'application,
- Utilisable pour les chauffe-eau solaires (se rapprocher du fabricant),
- Pour les hydrocarbures (liquides ou gazeux) et autres produits chimiques, utiliser GEBETANCHE Hydrocarbures,
- Pour les raccords filetés démontables, utiliser GEBATOUT 2.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Pâte beige
Densité	1.75 – 1.83
<b>Après séchage:</b>	
Tenue à la température <b>sans</b> filasse	210°C en pointe (à pression atmosphérique)
Tenue à la température <b>avec</b> filasse	140°C
Tenue à la pression (après séchage) à température ambiante	20 bars en pneumatique (phase gazeuse) 100 bars en hydraulique Faire un essai préalable selon le couple température/pression choisi
Diamètre maximum des raccords	3 "

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- Dégraisser les raccords au solvant cétonique ou à l'acétate d'éthyle

#### **Mode d'emploi**

- Enduire les filetages mâle et femelle avec GEBAJOINT
- Selon l'application, mettre en place ou non la filasse sur la partie mâle dans le sens du filetage et lisser
- Enduire de GEBAJOINT
- Serrer fermement (environ 50 N.m)

#### **Consommation**

Dépend de l'existence éventuelle du jeu entre les filetages

## **Nettoyage du matériel**

Solvant type acétone ou acétate d'éthyle

## **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

## **Stockage**

Stocker à une température comprise entre -5°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## **Observations**

Le produit forme une peau en surface au cours du temps dans son emballage. Il suffit de la retirer et de ré-homogénéiser le produit avant utilisation.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.