

STANLEY**SCIES À MÉTAUX****SCIE A METAUX FATMAX****STANLEY**
FatMax

- Idéale pour les travaux intensifs
- Cadre en acier moulé et robuste
- Poignée antidérapante
- Repose main sur la partie avant
- Verrouillage et déverrouillage de la lame par levier autobloquant
- Réglage et mémorisation de la tension par molette crantée
- Tension réglable jusqu'à 150 kg
- 2 positions de lames : 90° et 45°
- 24 dents/pouce
- Capacité de coupe : 127mm

STANLEY	Longueur lame (mm)	Longueur (mm)	Nombre de dents/inch	Capacité de coupe maximale (mm)		
1-20-531	300	430	24	127,0	-	3253561205316

SCIE A METAUX BIMATIERE TURBOCUT**STANLEY**

- Idéale pour les travaux intensifs
- Monture ergonomique, bimatière et antidérapante
- Structure en acier HLE avec surmoulage bimatière, spécial usage intensif
- Système breveté de changement et de tension de la lame par levier autobloquant
- Réglage et mémorisation de la tension par molette crantée
- Tension permanente jusqu'à 80 kg
- 2 positions de lames : 90° et 45°
- 24 dents/pouce
- Capacité de coupe : 110mm

STANLEY	Longueur lame (mm)	Longueur (mm)	Nombre de dents/inch	Capacité de coupe maximale (mm)		
1-20-110	300	430	24	110,0	-	3253561201103

SCIE A METAUX POIGNEE REVOLVER MULTIPOSITION + 1 LAME HSS BIMETAL LASER**STANLEY**

- Poignée "revolver" ergonomique en aluminium avec appui paume
- Arc en tube d'acier rectangulaire très rigide servant de magasin à lames
- 8 positions de coupe sans démontage de la lame
- Système de tension breveté
- Déblocage rapide et tension de lame en une seule opération
- Capacité de coupe : 110mm
- 24 dents/pouce
- Livrée avec lame pour scie à métaux HSS bimétal laser

STANLEY	Longueur lame (mm)	Longueur (mm)	Nombre de dents/inch	Capacité de coupe maximale (mm)		
1-15-120	300	450	24	110,0	-	3253561151200