Fiche technique du produit
Caractéristiques

XVS72BMBP
Harmony - Alarm electronique

Statut commercial : Commercialisé

Principales

Gamme de produits	Harmony XVS
Fonction produit	Alarme électronique
Nom de l'appareil	XVS

Complémentaires

Couleur	Noir
Matière	ABS (acrylonitrile butadiène styrène): corps Plastique: couvercle de borne
Poids du produit	0,18 kg
Marquage	CE
Catégorie de surtension	Classe II se conformer à EN/IEC 61140
Support de montage	Rail DIN 72 mm
[Us] tension d'alimentation	12…24 V CC
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	0,8 kV
Consommation électrique	117 mA à 12 V 125 mA à 24 V 158 mA à 12 V 200 mA à 24 V
Capacité des bornes de serrage	<= 1 x 1,5 mm²
Largeur	72 mm
Hauteur	72 mm
Profondeur	69,3 mm

Environnement

Type de sortie numérique	PNP
Type de signalisation	16 alarmes sonores
Normes	UL 464

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

	EN/IEC 61000-6-3 EN/IEC 61000-6-2
Certifications du produit	UR
Traitement de protection	TC
Température ambiante de stockage	-35…70 °C
Température de fonctionnement	-10…50 °C
Degré de protection IP	Panel mounted: IP54 se conformer à EN/IEC 60529
Intensité sonore	0…90 dB (son intermittent ou continu) à 1 m

Emballage

Poids de l'emballage 1	0,266 kg
Hauteur de l'emballage 1	1,500 dm
Largeur de l'emballage 1	0,950 dm
Longueur de l'emballage 1	0,950 dm

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACh	Déclaration REACh
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS pour la Chine
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit
Profil de circularité	Informations de fin de vie

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois