

# Fiche technique

**VE799** - VE799

**Désignation :**

GANT TRICOT COTON/POLYESTER - PAUME ENDUITE LATEX



**Descriptif :**

Gant tricoté sans coutures. 65% coton 35% polyester. Enduction latex sur la paume et le bout des doigts. Enduction latex transparente et latex rouge laminé. Jauge 10.

**Matériaux :**

Gant : 65% coton / 35% polyester  
Enduction : 100% latex naturel  
Epaisseur : 1,8 mm.

**Points forts :**

Enduction latex naturel antidérapant sur la paume. Résistance à la déchirure, aux piqûres et à l'abrasion. Poignet serrage élastique.

**Instructions d'emploi :**

Gant de protection pour un usage général de maintenance en milieu sec contre les risques mécaniques sans danger de risques chimiques, micro-organismes, électriques et thermiques.

**Limites d'utilisation :**

Ne pas utiliser hors de son domaine d'utilisation défini dans les instructions d'emploi ci-dessus. Il contient des substances connues (latex naturel) comme étant susceptibles de provoquer des allergies aux personnes sensibles. Nous attirons l'attention des utilisateurs sur le fait que ce gant présentant une très haute résistance à la traction ne doit pas être utilisé lorsqu'il y a un risque de happement par des machines en mouvement.

**Instructions de stockage :**

Stocker au frais au sec à l'abri du gel et de la lumière dans son emballage d'origine.

**Instructions de nettoyage / d'entretien :**

Aucun entretien particulier n'est préconisé pour ce type de gant.

**Performances :**

Les niveaux sont obtenus sur la paume des gants. Ils vont du moins performant (niveau 0) au plus performant (niveau 4 ou 5). 0 indique que le gant a un niveau de performance plus faible que le minimum pour le danger individuel donné. X : indique que le gant n'a pas été soumis à l'essai ou que la méthode d'essai ne semble pas convenir du fait de la conception des gants ou du matériau.

Plus la performance est élevée plus la capacité du gant est grande à résister au risque associé. Les niveaux de performance sont basés sur les résultats d'essais en laboratoire, lesquels ne reflètent pas nécessairement les conditions réelles du lieu de travail, de par l'influence de divers autres facteurs, tels que la température, l'abrasion, la dégradation, etc#

- L'abrasion (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à l'usure
- La coupure (de 0 à 5) : Aptitude du gant à résister à la coupure par tranchage



**DELTA PLUS GROUP**

La Peyrolière - B.P. 140 - 84405 APT Cedex - France  
[www.deltaplus.fr](http://www.deltaplus.fr)



# Fiche technique

## VE799 - VE799

- La déchirure (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la déchirure
  - La perforation (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la perforation
  - La dextérité (de 0 à 5) : Aptitude manuelle à accomplir une tâche (habileté)
- Conforme aux exigences de la directive européenne 89/686/CEE et aux normes européennes EN420:2003 + A1:2009 (dextérité 5) et EN388:2003 (3, 1, 3, 1).

- **EN388:2003** Gants contre les risques Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)



- 3 : Résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
- 1 : Résistance à la coupure par tranchage (de 0 à 5)
- 3 : Résistance à la déchirure (de 0 à 4)
- 1 : Résistance à la perforation (de 0 à 4)

- **EN420:2003** Exigences Générales pour les gants de protection.



