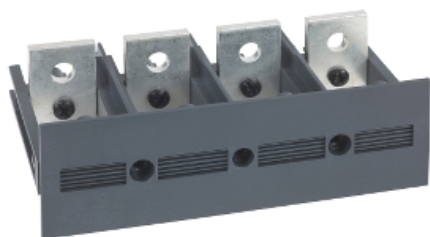


Fiche technique du produit 31067

Caractéristiques

Compact INV400 amont/NSX100-250 aval - association monobloc - interface

Statut commercial : Commercialisé



Principales

Nom de l'appareil	Association monobloc
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires de raccordement
Compatibilité de gamme	Compact Compact NSX Compact Compact INV

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Poids de l'emballage 1	1,17 kg
Hauteur de l'emballage 1	6 cm
Largeur de l'emballage 1	8 cm
Longueur de l'emballage 1	19 cm
Type d'emballage 2	S04
Nb produits dans l'emballage 2	10
Poids de l'emballage 2	12,466 kg
Hauteur de l'emballage 2	30 cm
Largeur de l'emballage 2	40 cm
Longueur de l'emballage 2	60 cm

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans métaux lourds toxiques	Oui

Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS pour la Chine
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit
Profil de circularité	Informations de fin de vie
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------