

# Fiche technique du produit 31066

## Caractéristiques

Compact INV100-250 amont/NSX100-250 aval -  
association monobloc - interface

Statut commercial : Commercialisé



### Principales

Nom de l'appareil	Association monobloc
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires de raccordement
Compatibilité de gamme	Compact Compact NSX Compact Compact INV

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Poids de l'emballage 1	378 g
Hauteur de l'emballage 1	6 cm
Largeur de l'emballage 1	7 cm
Longueur de l'emballage 1	14 cm
Type d'emballage 2	S04
Nb produits dans l'emballage 2	10
Poids de l'emballage 2	4,724 kg
Hauteur de l'emballage 2	30 cm
Largeur de l'emballage 2	40 cm
Longueur de l'emballage 2	60 cm

### Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conforme <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>

Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS pour la Chine</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil environnemental du Produit</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

## Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------