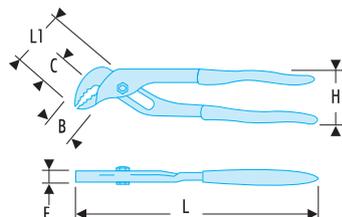


Pinces multiprises mécanicien

Pinces multiprises standard

■ Pince multiprises "mammoth"



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

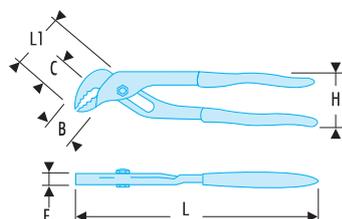
- Pince à deux mains, surpuissante, particulièrement indiquée pour la grosse mécanique et la machine agricole.
- Pince forgée, traitée pour 48 HRC.
- Becs épais pour le travail en torsion.
- 7 positions de réglage.
- Capacité : 58 mm.
- Présentation : chromée, becs polis.

Axe de rechange : 182.SE.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
182A.CP	55	50	10,5	62	362	85	810

Pinces multiprises à secteurs

■ Pince multiprise à secteurs

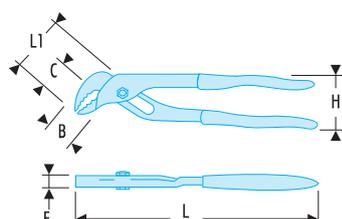


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Crémaillère à secteurs fraisés en contre-dépouille :
- Encastrement franc des 2 membres pour des efforts importants.
- L'axe ne participe pas à la transmission de l'effort.
- Réglage souple.
- 5 positions de réglage.
- Capacité : 36 mm.
- Présentation : chromée, gaines pvc rouge.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
480.ECG	35	30	9,5	60	250	55	320

■ 482 - Pinces multiprises à secteurs



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Denture autoserrante.
- Crémaillère à secteurs fraisés en contre-dépouille :
- Encastrement franc des 2 membres pour des efforts importants.
- L'axe ne participe pas à la transmission de l'effort.
- 5 positions de réglage.
- Capacité : 36 mm.
- Présentation :
- Version CPE : présentation chromée, gaines ergonomiques.
- Version EG : présentation brunie, gaines PVC rouge.

➤	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
482.CPE	35	35	30	9,5	60	255	55	365
482.EG	35	35	30	9,5	60	255	55	320