

Tenailles type "russe"

TENAILLES ET PINCES COUPANTES HAUTES PERFORMANCES

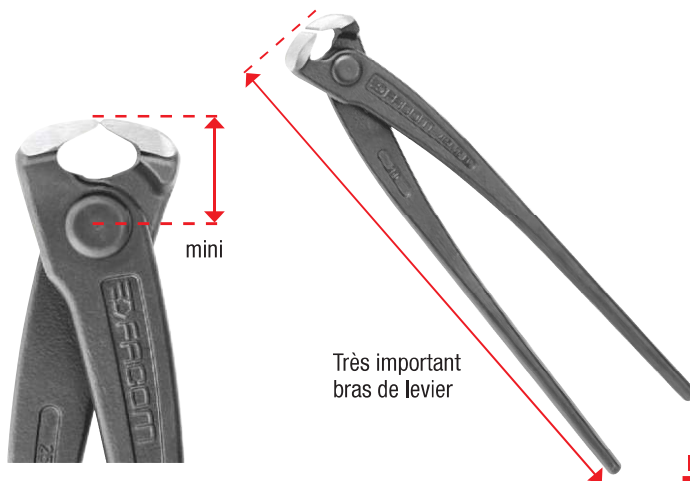
EFFORT DE COUPE RÉDUIT AU MAXIMUM !

Pour ligaturer et couper en une seule opération

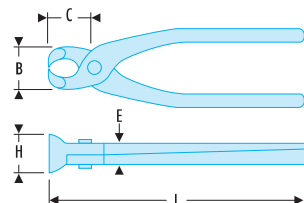
- Coupe nette.
- Taillants affûtés après traitement thermique pour couper net le fil à ligaturer.

Puissance de coupe optimale

- Axe fortement décalé.
- Accessibilité maximum.
- Forme effilée.



495A - Tenailles type "russe"



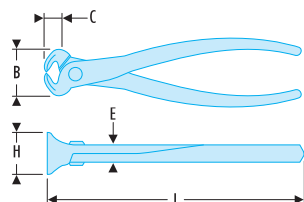
NF ISO 9242, ISO 9242, DIN ISO 9242

- Branches semi-rigides, arrondies pour une rotation rapide dans la main.
- Longue durée de vie des taillants traités «haute fréquence» à 60/62 HRC.
- Capacité de coupe des taillants :
 - Jusqu'à un diamètre de 4,5 mm sur fil doux pour la 300 mm.
 - Maxi. sur fil dur 160 Kg/mm².
- Présentation : brunie, tête polie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
495A.20EL	28	10,0	12	20	200	240
495A.22EL	31	10,5	13	23	220	310
495A.25EL	35	12,0	14	25	250	390
495A.28EL	35	12,0	14	25	280	450
495A.30EL	35	12,0	14	25	300	510

Tenailles type "Comté"

491 - Pince coupante devant type "Comté"



NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748

- Taillants débordants, pour fils doux et durs (maxi. 160 Kg/mm²).
- Axe décalé : Puissance de coupe optimale.
- Longue durée de vie des taillants traités «haute fréquence» à 60/62 HRC.
- Présentation : brunie, tête polie, gaines PVC.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
491.18G	39	11,5	14,6	32	180	300
491.20G	39	11,5	14,6	32	200	400
491.22G	43	12,7	14,6	34	220	450



➤ Retrouvez les coupe-boulons p. 612



➤ Retrouvez les pinces gaines PVC p. 484