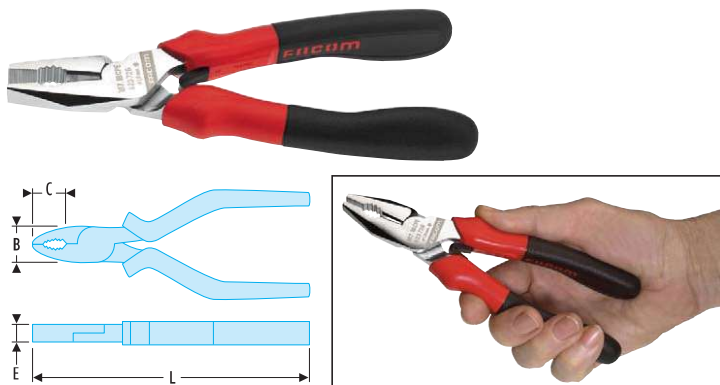


Pinces universelles

187.CPE - Pinces universelles



NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16CPE	21	34	9,5	165	195
187.18CPE	23	36	10,0	185	225
187.20CPE	26	42	11,5	205	300

Pinces à becs plats

188 - Pinces à becs plats



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs striés pour renforcer la prise.
- 188.E : modèle avec becs effilés pour les accès difficiles.
- Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16CPE	46	4,0	18	9	168	6,5	140
188.20CPE	75	4,0	18	9	200	6,5	200
188E.16CPE	46	2,5	18	9	168	3,5	130

Pinces à becs ronds

Pince à bec rond



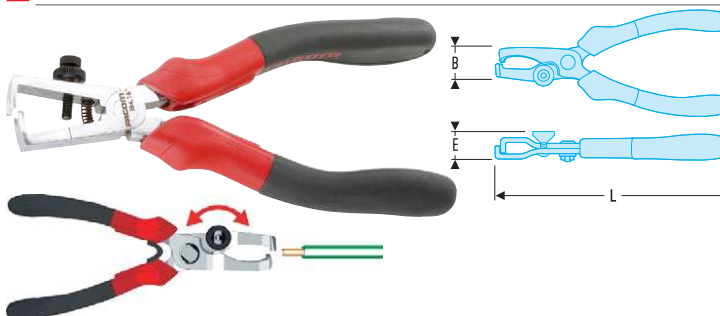
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Pour confectionner des boucles, coudes ou anneaux.
- Becs finement striés à l'intérieur pour renforcer la prise.
- Diamètre de chaque bec en extrémité : 2 mm.
- Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189.17CPE	41	2	4	18	9	170	135

Pince à dénuder standard

Pince à dénuder



- Pour fils multibrins ou monobrins 0,5 --> 6 mm².
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Ressort de rappel métallique.
- Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	d mini - maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17CPE	17	0,5 - 6,0	8,5	170	185

