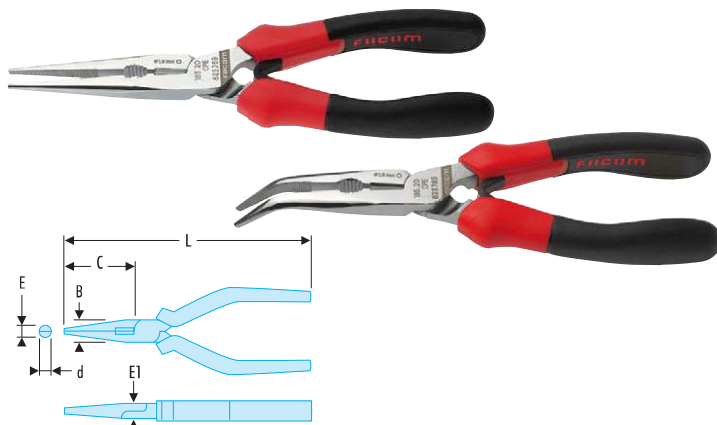


Pinces série CPE

185-195.CPE - Pinces demi-rondes becs longs

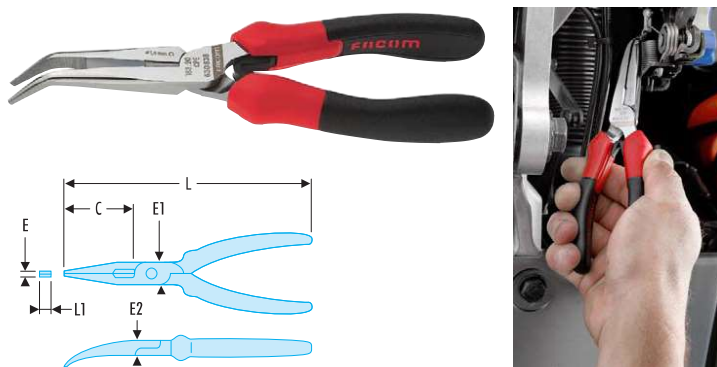


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- 185 : Becs droits.
- 195 : Becs coudés 40°.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20CPE	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.20CPE	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Pince demi-ronde bec long effilé

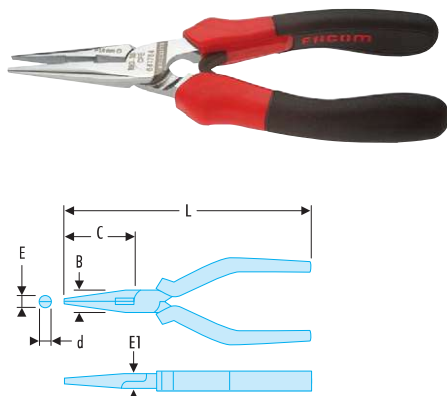


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins effilés, finement striés, coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
183.20CPE	69	3	18	9	200	2,5	185

Pince demi-ronde becs courts CPE

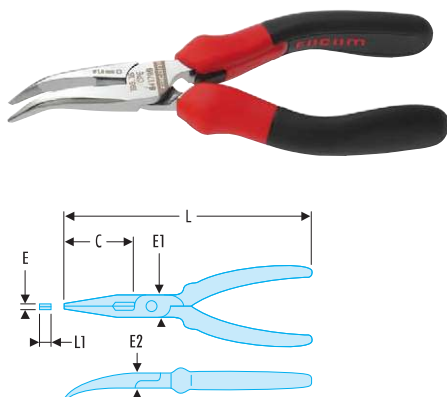


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, droits, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16CPE	17	50	2,5	3	9	160	177

Pince demi-ronde becs courts



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, finement striés, coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
195.16CPE	17	50	2,5	3	9	160	177