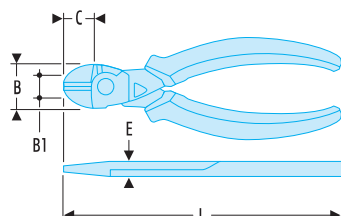


Pinces série TE

■ Pince coupante diagonale - Modèle électricien



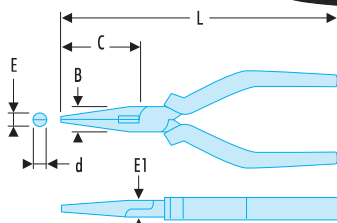
NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage).
- Taillants 1/2 ras, conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs (maxi. 160 Kg/mm²), fils de cuivre fins, matériaux modernes.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : polie, vernie.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16TE	19	21	9	165	190

Pinces à becs 1/2 ronds

■ 185-195.TE - Pinces demi-rondes becs longs



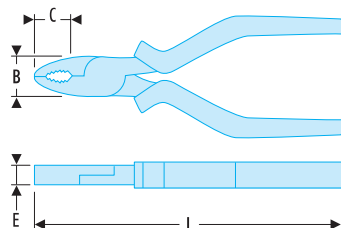
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier (maxi. 160 Kg/mm²).
- 185 : becs droits.
- 195 : becs coudés 40°.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : polie, vernie.

➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20TE	18	75	2,9	9	200	192
195.20TE	18	69	2,9	9	200	192

Pinces universelles

■ 187.TE - Pinces universelles



NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : polie, vernie.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.18TE	23	36	10,0	185	225
187.20TE	26	42	11,5	205	300