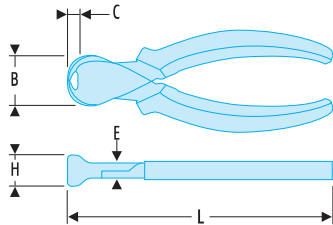
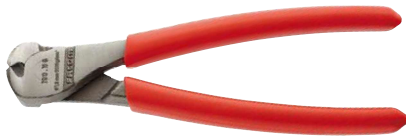


Pinces coupantes devant

190.G - Pinces coupantes devant - Hautes performances



NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaines PVC.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16G	28	6,5	1,6	11,5	23	160	170
190.20G	31	7,5	2,0	13,5	29	200	310

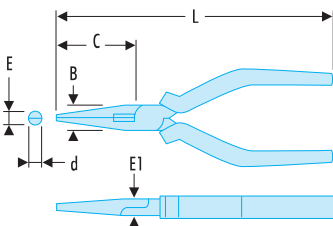
PINCES COUPANTES DEVANT "COMTE" ET "TENAILLE"



➔ Retrouvez ces produits p. 512

Pinces à becs 1/2 ronds

185-195.G - Pinces demi-rondes becs longs

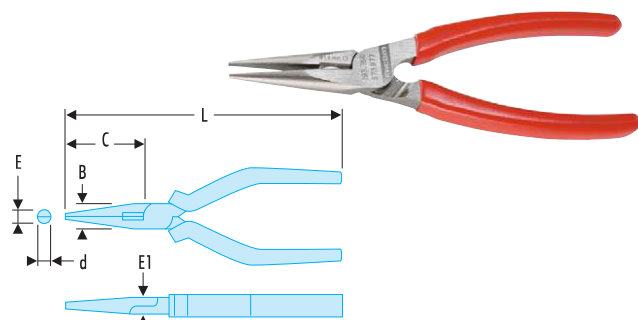


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 Kg/mm²).
- 185 : becs droits.
- 195 : becs coudés 40°.
- Gaines PVC.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20G	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.16G	17	50	2,5	3,0	9	160	177
195.20G	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Pince demi-ronde bec court



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Bec fins, droits, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 Kg/mm²).
- Gaines PVC.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16G	17	50	2,5	3	9	160	177

