



Applications

Protection contre la corrosion de conduites, de joints, et de toutes structures enterrées.
Protection des joints soudés des tuyaux revêtus en usine d'un gainage bitumineux, plastique ou époxy.



Tuyauteries industrielles



Joints de soudure



Réfection d'anciens revêtements

Avantages principaux

- ***Excellente adhérence sur elle-même et sur le support***
- ***Une protection mécanique supplémentaire n'est pas nécessaire***
- ***S'applique facilement à l'aide d'une machine manuelle***
- ***La même bande peut être utilisée pour les protections et les réparations***
- ***Le film extérieur offre une bonne résistance aux UV***

Agrément

Le système Primaire JITRA K + 2 couches JITWRAP NA 100/12 est agréé selon EN 12068-A30.
Le système Primaire JITRA K + 3 couches JITWRAP NA 100/12 est agréé selon EN 12068-B30.
Pour plus d'information, voir Fiche Technique Système.

Composition

Bande composée d'un film de polyéthylène noir, recouvert sur une face d'une masse anticorrosive adhésive à base de bitumes additionnés d'élastomères.

La face intérieure est recouverte d'un film intercalaire.

Mise en œuvre sur chantier.

L'acier aura été préalablement sablé selon ISO 8501-1 degré Sa2½ et EN ISO 8503-2 profil moyen.

Les conditions d'application sont les suivantes : $+10^{\circ}\text{C} < T_{\text{ambiante}} < +40^{\circ}\text{C}$

HR. < 80 %

$T_{\text{acier}} > T_{\text{point de rosée}} + 3^{\circ}\text{C}$

Le revêtement d'usine doit être chanfreiné à son extrémité, à l'aide d'une meuleuse.

Lors de la réalisation du chantier, la rouille non adhérente sera éliminée à l'aide d'une brosse métallique pour atteindre l'état de surface St2 à St3 selon ISO 8501-1.

Appliquer le Primaire JITRA K à la brosse ou au rouleau immédiatement après ce traitement.

Attention, à l'exception des revêtements bitumineux, le primaire ne peut pas être appliqué sur les revêtements d'usine (époxy poudre et PE ou PP).

Après séchage complet du primaire, 5 à 15 minutes suivant les conditions climatiques, appliquer la bande JITWRAP NA 100/12 à froid, à la main ou de préférence à la machine, sous tension, en spires serrées avec un recouvrement de 50 % minimum, le film PE vers l'extérieur, après élimination du papier intercalaire.

Après l'application, vérifier l'absence de défauts à l'aide du balai électrique haute tension, réglé sur 15 kV.

Pour les structures enterrées, remblayer avec du sable fin.

En cas de sol mécaniquement plus agressif, prévoir l'application supplémentaire d'un feutre antiroche.

Caractéristiques

	valeur	unité
Epaisseur totale de la bande	1,00	mm
Epaisseur du film Pe	0,100	mm
Température d'application	+10 à +40	° C
Température d'utilisation	-25 à +70	° C

Autres caractéristiques : voir Fiche Technique

Conditionnement

Rouleaux de 10 m de longueur - largeurs standards : 50 mm et 100 mm - autres largeurs sur demande.

Cartons standards de 6 m² - dimensions 355 x 175 x 305 mm- poids 8 kg.

Euro-palettes 1,20 x 0,80 x 1,50m

largeurs	rouleaux/ carton	m ² /carton	PB/carton (kg)	Cartons/ palette	Rouleaux/ palette	m ² /palette	PB/palette (kg)	Volume/ palette (m ³)
50 mm	12	6	8	48	576	288	410	1,45
100 mm	6	6	8	48	288	288	410	1,45

Code Transport : Non classé.

Tarif douanier : 3919.1080

Nous nous réservons le droit de modifier en tout temps la composition et les caractéristiques de nos produits aux fins d'une meilleure adaptation aux conditions économiques et techniques de leur emploi.

PL 030318 LD

FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques

	valeur	unité	norme
Epaisseur totale de la bande	1,00	mm	EN 12068
Epaisseur du film PE	100	µm	EN 12068
Epaisseur totale du revêtement (2 épaisseurs)	2,00	mm	EN 12068
Résistance à la traction	65	N/10 mm	EN 12068
Allongement à la rupture	300	%	EN 12068
Adhérence sur acier sablé avec primaire	18	N/10 mm	EN 12068
sur PE	18	N/10mm	
sur époxy	17	N/10mm	
entre couches	16	N/10 mm	
Résistance aux chocs : 2 épaisseurs 3 épaisseurs	Classe A (6) Classe B (8)	Nm	EN 12068
Résistance au poinçonnement	Classe B		EN 12068
Perméabilité à la vapeur d'eau	< 1	g/m ² ;24h	DIN 53122
Indice de saponification	< 10	mg KOH/g	En 12068
Résistance diélectrique	> 10	kV/mm	EN 12068
Résistance d'isolement spécifique	10 ¹⁰	Ω.m ²	EN 12068
Cathodic Disbonding	14	mm	EN 12068
Résistance aux microorganismes	Pas d'altération		GDFR02 ISO846
Température d'application	+10 à +40	° C	
Température d'utilisation	-25 à +70	° C	

Description pour cahiers des charges

- Tuyaux :

Les canalisations acier véhiculant des fluides dont la température n'excède pas 60°C seront protégées contre la corrosion par une bande certifiée DVGW selon DIN-EN 12068 classe A-30 (2 couches) ou B-30 (3 couches).

- Joints :

Les joints des canalisations protégées en usine – dont la température n'excède pas 60°C - seront protégés contre la corrosion par une bande certifiée DVGW selon DIN-EN 12068 classe A-30 (2 couches) ou B-30 (3 couches).

Nous nous réservons le droit de modifier en tout temps la composition et les caractéristiques de nos produits aux fins d'une meilleure adaptation aux conditions économiques et techniques de leur emploi.